

SKALS

- we'll sort it out!

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ Разгрузочный бункер АВ



Компания «A/S SKALS MASKINFABRIK»
HOVEDGADEN 56
DK-8832 SKALS, ДАНИЯ
Тел: +45 87 25 62 00
Факс: +45 86 69 49 99
E-mail: Skals@skals.DK
<http://www.skals.dk/>



Содержание

Содержание	2
1.0 Назначение и сфера применения	3
2.0 Установка	3
2.1 Установка вспомогательного оборудования	3
3.0 Эксплуатация	3
4.0 Символы	3
5.0 Смазывание и техническое обслуживание	3
5.1 Чистка	5
6.0 Информация по упаковке и транспортировке	5
7.0 Указания по транспортировке и поднятию оборудования	6
8.0 Вспомогательное оборудование	7
9.0 Запасные части.....	8
10.0 Декларация о соответствии ЕС.....	12

1.0 Назначение и сфера применения

Машина используется в качестве приемного устройства для дозирования картофеля, лука и подобных продуктов.

2.0 Установка

Машина должна равномерно опираться на все четыре ножки для обеспечения бесперебойной работы.

Подключите электропитание в соответствии с местными нормами. Электропитание подключается через реле защиты двигателя, соответствующее размеру двигателя. Если машина комплектуется реле, подключите питание к нему.

2.1 Установка вспомогательного оборудования

Дополнительная надстройка:

Дополнительная надстройка привинчивается к краю бункера. При монтаже дополнительной конструкции, показанной на рис 4, стр. 6, важно, чтобы машина равномерно опиралась на две регулируемые ножки сзади, чтобы предотвратить ее сдвигения.

3.0 Эксплуатация

Убедитесь в том, что машина правильно расположена по отношению к другим машинам в производственном цикле.

4.0 Символы

Опасно! Опасность зажимания возле выхода машины. Держитесь на безопасном расстоянии.

5.0 Смазывание и техническое обслуживание

Все подшипники смазаны долговечной смазкой и не требуют дальнейшего технического обслуживания.

Червячный привод NMRV75/90 смазан долговечной смазкой IP TELIUM VSF, синтетическая смазка для эксплуатации в диапазоне температур -15°C - $+40^{\circ}\text{C}$.

Количество смазки:

NMRV75 0,55 л.
NMRV90 1,0 л.

Червячный привод NMRV110 и NMRV130 заполнен минеральным маслом IP MELLANA OIL 220, для работы в диапазоне температур 0°C - 35°C.

Количество смазки:

NMRV110 2,5 л.
NMRV130 3,5 л.

	Синтетическое	Минеральное
IP	Telium VSF	Mellena oil 220
Shell	Tivela oil SC320	Omala oil 220
Agib	Blasia S320	Blasia 220
Mobil	Glygoyle 30	Mobilgear 220
Castrol	Alphasyn PG 320	Alpha 220

Меняйте масло после 5000 часов работы.

Вариатор установлен между червячным приводом и электрическим двигателем и всегда поставляется заполненным долговечной смазкой до середины смотрового стекла.

Масло необходимо менять раз в восемь лет.

Крайне важно, чтобы вариатор всегда был заполнен необходимым количеством и типом масла.

Рекомендуемые масла:

IP	Transmission V. E
IP	A.T.F. Dexron Fluid
AGIP	A.T.F. Dexron
BP	Autran DX
Chevron	A.T.F. Dexron
ESSO	A.T.F. Dexron
Fina	A.T.F. Dexron
Mobil	A.T.F. 220
Shell	A.T.F. Dexron
Castrol	TQ Dexron II.

Свободно вращающийся вал смазан долговечной смазкой и не требует дальнейшего технического обслуживания.

Дефектные валы необходимо снять и вернуть на завод для ремонта.

Конвейер должен быть достаточно натянутым и ехать ровно, это достигается подгонкой затяжных болтов на конвейере.

5.1 Чистка

Согласно постановлению No. 965 Управления по растениям Дании от 13 декабря 1993 года (стр. 6):

- 2.3.3 Производители семенного картофеля с ограниченным распространением должны чистить и дезинфицировать все сортировочное и вспомогательное оборудование после обработки каждого нового сорта. Для дезинфекции должны использоваться средства, одобренные Датским институтом растений и почвоведения.
- 2.3.4
- 2.3.5 Компании, которые имеют право сортировать и распространять картофель, должны чистить и дезинфицировать сортировочное и другое оборудование, находящееся под надзором Датского управления по растениям, перед началом распространения. Для дезинфекции должны использоваться средства, одобренные Датским институтом растений и почвоведения.
- 2.3.6 Помещения, оборудование и т.д. должны чиститься и дезинфицироваться ежегодно до 30 июня. Для дезинфекции должны использоваться средства, одобренные Датским институтом растений и почвоведения.

При чистке с помощью оборудования высокого давления необходимо полностью закрыть следующие части: Двигатель, вариатор, червячный привод, валы, реле двигателя и все подшипники.

Тщательное смазывание, техническое обслуживание и чистка очень важны для безопасной эксплуатации машины и сокращения расходов на ремонт.

6.0 Информация по упаковке и транспортировке

Упаковка:

Все машины упаковываются в термоусадочную пленку.

Количество единиц:

Бункер пакуется полностью, как одна единица.

Вес (включая конвейер, исключая дополнительные борта)

AB430	235 кг
AB630	255 кг
AB460	410 кг.
AB660	450 кг.

Габариты в мм: (включая конвейер, исключая дополнительные борта)

	Длина	Ширина	Высота
АВ430	3200	1300	760
АВ630	3200	1300	760
АВ460	6200	1300	760
АВ660	6200	1300	760

7.0 Указания по транспортировке и поднятию оборудования

Если возникает необходимость, разгрузочный бункер следует поднимать при помощи нейлоновых ремней, прикрепленных ко всем четырем ножкам, как показано ниже (рис. 1).

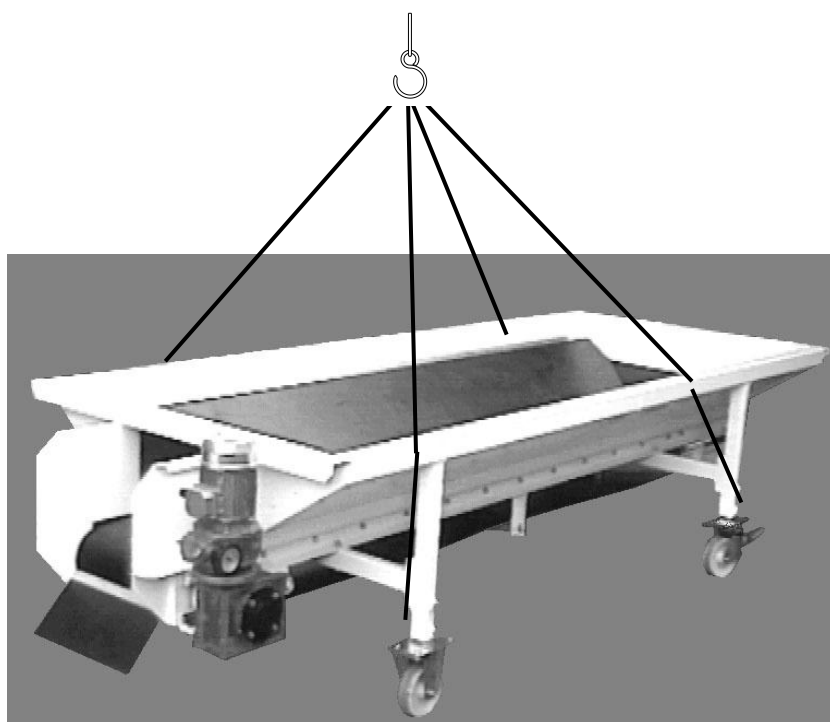


Рис. 1

8.0 Вспомогательное оборудование

Машина может быть оснащена следующим вспомогательным оборудованием:

Номер:

4 25 00 000 Торцевые стенки для верхней надстройки (все модели).

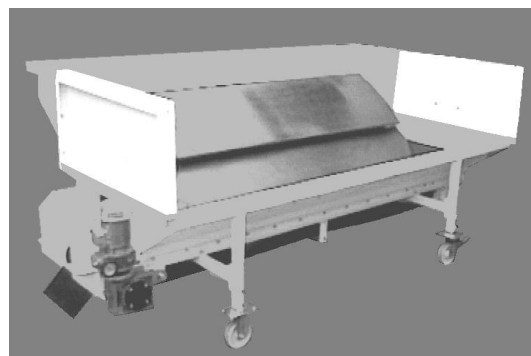
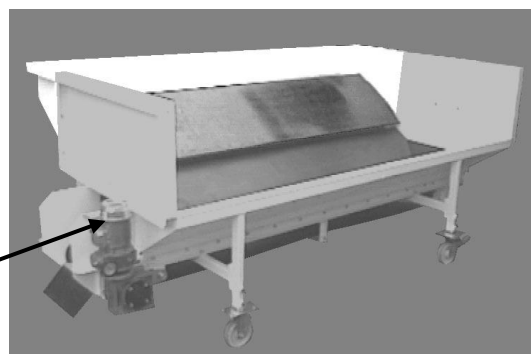


Рис.2

4 25 00 050 Борт для верхней конструкции 500 мм. (АВ430/630)

4 25 00 250 Борт для верхней конструкции 500 мм. (АВ460/660)

4 25 00 150 Боковой узел из дерева (для верхней конструкции 500) Рис. 3



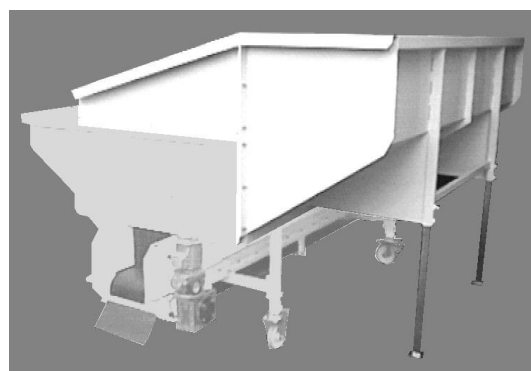
4 25 00 100 Дополнительный борт для верхней конструкции 970 мм. (АВ430/630)

4 25 00 300 Дополнительный борт для верхней конструкции 970 мм. (АВ460/660)

4 25 00 200 Защитное устройство для конвейера (АВ430/630)

4 25 00 300 Защитное устройство для конвейера (АВ460/660)

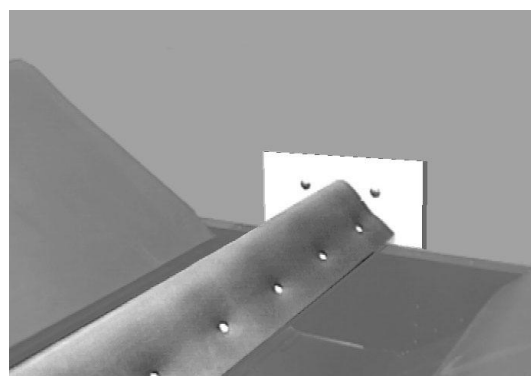
Рис. 4



4 25 00 200 Облегчение ленты (АВ430/630)

4 25 00 225 Облегчение ленты (АВ460/660)

Рис. 5



Гаситель падения для опрокидывателя контейнеров (крепительные планки на верхней части разгрузочного бункера)

4 36 20 000
4 36 22 000

FD1 1200
FD1 1400

(AB400)
(AB600)

9.0 Запасные части

При заказе запасных частей укажите модель машины, серийный номер и, если возможно, номер позиции.

Рис. 6

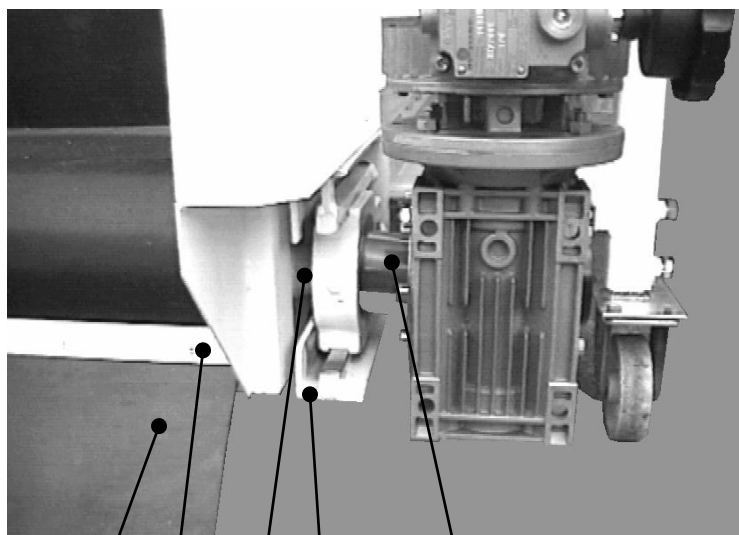
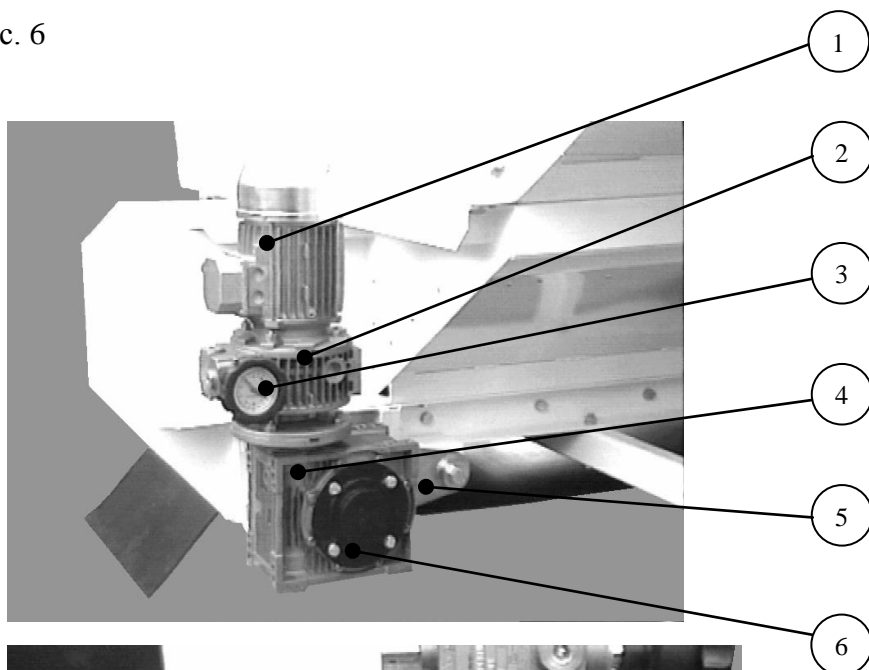


Рис. 7



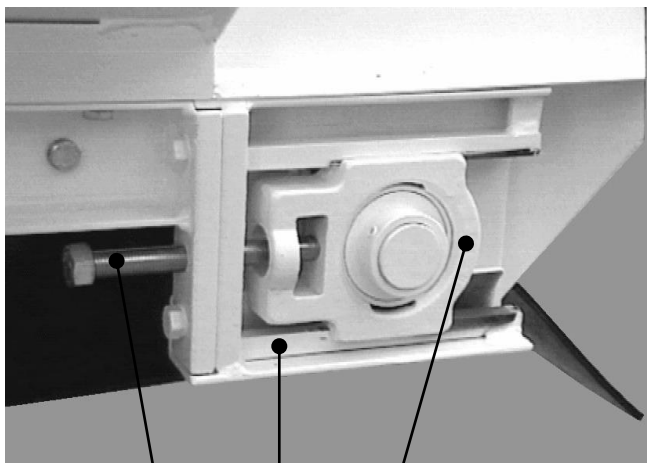


Рис. 8

12 13 14

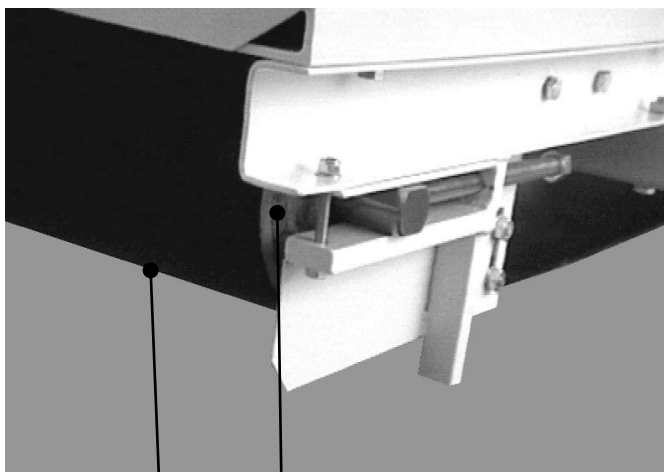


Рис. 9

15 16

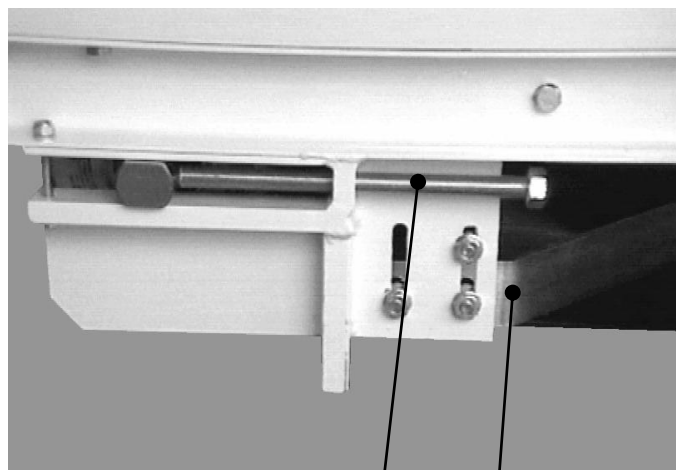


Рис. 10

17 18

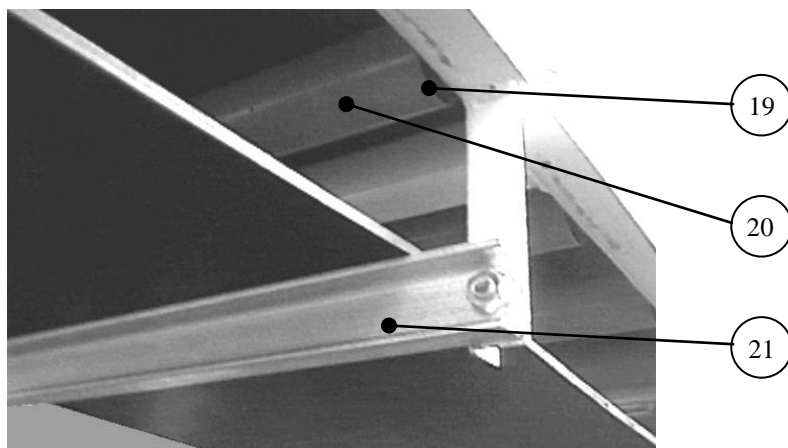


Рис. 11

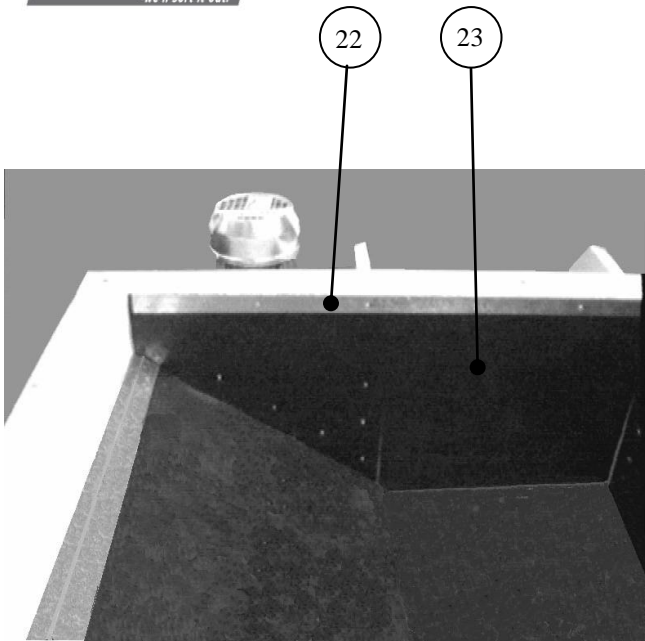


Рис. 12

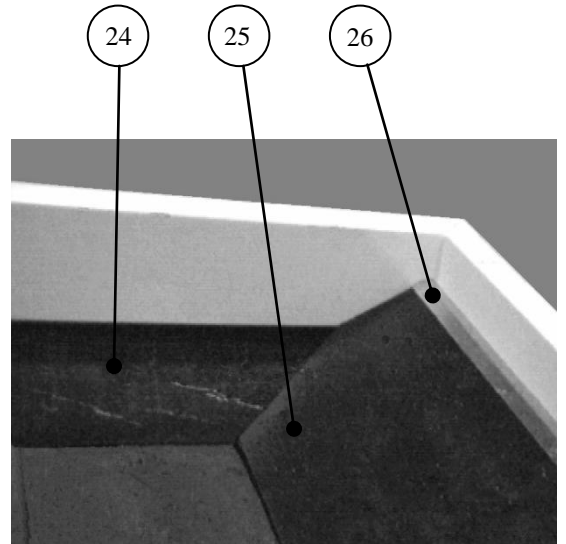


Рис. 13

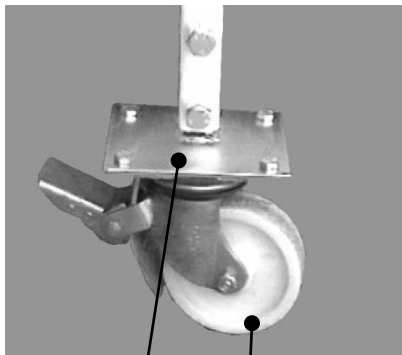


Рис. 14

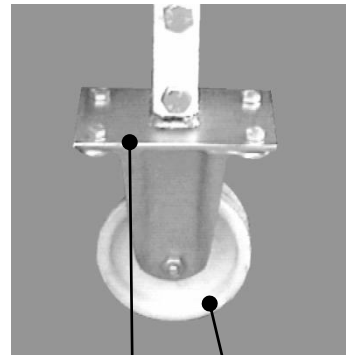
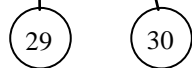


Рис. 15



Стр.	№ рисунка	№ позиции.	Описание
7	6	1	Двигатель
7	6	2	Вариатор
7	6	3	Часы/таймер
7	6	4	Привод
7	6	5	Подвеска редукторного электродвигателя
7	6	6	Крышка
7	7	7	Резиновая заслонка
7	7	8	Планка
7	7	9	Ведущий ролик
7	7	10	Направляющая подшипника
7	7	11	Щиток
8	8	12	Регулятор натяжения конвейера
8	8	13	Направляющая подшипника
8	8	14	Подшипник с корпусом
8	9	15	Конвейер
8	9	16	Ролик
8	10	17	Регулятор натяжения конвейера
8	10	18	Скребок конвейера
8	11	19	Подшипник фрамуги
8	11	20	Ролик
8	11	21	Скребок конвейера
9	12	22	Планка
9	12	23	Резиновая заслонка
9	13	24	Резиновая входная плита
9	13	25	Резиновая боковая плита
9	13	26	Планка
9	14	27	Регулируемые ножки
9	14	28	Поворотный шкив
9	14	29	Регулируемые ножки
9	14	30	Неподвижное колесо

10.0 Декларация о соответствии ЕС.

Производитель	
Фирма:	Фирма:
Адрес:	Адрес:
Телефон:	Телефон:

Представитель: (заполняется только в том случае, если представитель находится в ЕС)	
Фирма:	
Адрес:	
Телефон:	

настоящим заявляет, что

Машина:	Отделитель почвы АВ
Марка:	
Тип, серийный номер..., год:	

- А:** произведена в соответствие с решениями Директивы Совета от 14 июня 1989 о взаимном соблюдении законов стран-членов ЕС о машинах (98/37/EF), при этом, особое внимание уделялось приложению 1 директив, которое касается основных аспектов охраны здоровья и безопасности, связанных с проектированием и производством машин.
- В:** произведена в соответствие со следующими национальными стандартами и техническими спецификациями.

- заполняется, если не заполняется пункт С*
- заполняется, только если считается важным в связи с документацией, касающейся правильного применения основных норм охраны здоровья и безопасности.*

- С:** произведена в соответствие со следующими национальными стандартами, которые воплощают согласованный стандарт согласно статье 5, stk. 2:f

- Заполнение «С» означает, что требования, изложенные в пункте «А», считаются выполненными.

Заполняется, только если машина указана в Приложении IV вышеуказанной Директивы.

Контролирующий орган:

Название:

Адрес:

Телефон:

- А:** проверил вышеуказанную машину на соответствие типовому свидетельству по. _____
- В:** получил на хранение техническое досье, в подтверждение чего прилагается данная расписка.
- С:** проверил применение стандартов, указанных в Статье 5, часть 2, и настоящим подтверждает их правильное применение в соответствии с сертификатом по. _____

Должность: Генеральный директор

Имя: Søren Lund Madsen

Фирма: A/S Skals Maskinfabrik

Дата: _____

Подпись: _____

