

SKALS

- we'll sort it out!

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вибрирующий модуль для сортировки моркови по длине LS



A/S SKALS MASKINFABRIK
HOVEDGADEN 56
DK-8832 SKALS, DANMARK
Tlf.: +45 87 25 62 00
Fax: +45 86 69 49 99
[E-mail: Skals@skals.DK](mailto:Skals@skals.DK)
<http://www.skals.dk/>

CE

Содержание

Содержание.....	2
1.0 Сфера применения	3
2.0 Установка.....	3
2.1 Установка дополнительного оборудования.....	4
3.0 Конвейеры.....	4
4.0 Эксплуатация.....	5
5.0 Смазывание и техническое обслуживание	5
5.1 Чистка.....	6
При чистке с помощью оборудования высокого давления важно	6
6.0 Информация по упаковке и транспортировке.....	6
7.0 Информация по упаковке и транспортировке.....	7
8.0 Запасные части	7
9.0 Декларация о соответствии ЕС.....	9

1.0 Сфера применения

Сортировщик LS разработан специально для сортировки моркови по длине.

Машина оснащена движущимися перевернутыми пластинами с углублениями (каналами выполненными с нержавеющей стали), расстояние между которыми дает возможность сортировать морковь по длине.

Первое углубление – это распределяющая пластинка, которая отвечает за равномерный поток овоща.

Эти нержавеющие пластины с углублениями прикреплены к вибрирующей раме, смонтированной при помощи 4-х резиновых элементов к основной раме машины.

Отсортированная и поврежденная морковь падает на пересекающую ленту конвейера или в бункер отходов машины.

2.0 Установка

Сортировщик обязательно должен быть установлен прямо и совершенно ровно, равномерно опираясь на все четыре ножки.

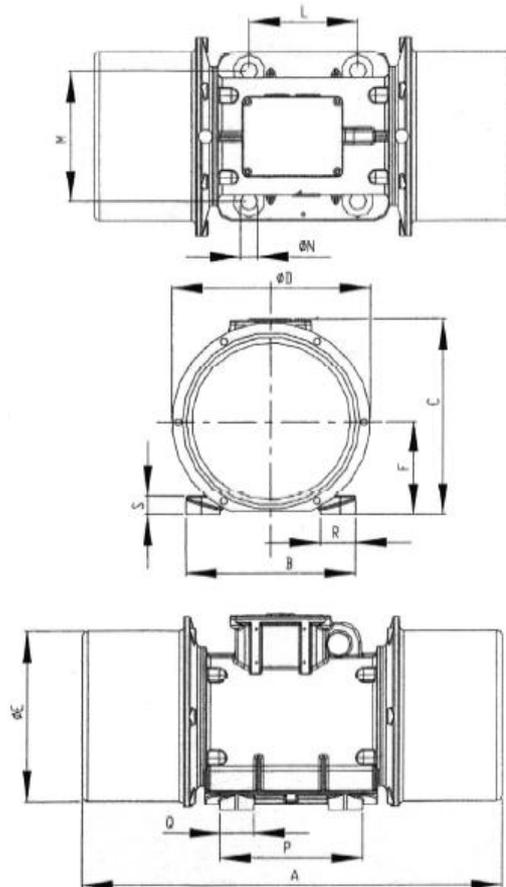
Ножки прикручиваются к бетонному полу при помощи фундаментных болтов.

Подключите электропитание к вмонтированной коробке управления в соответствие с местными нормами. Коробка управления оснащена релем регулирования времени, которое ответственное за сдвиг спровоцированный двумя вибрационными моторами. Система управления подготовлена для "Skals контроля последовательности" которое может управлять всей линией.

Удостоверьтесь, что ход сортировщика правильный. Он обозначается стрелкой на эксцентриковом колесе машины. Снимите щиток привода, чтобы убедиться в правильности хода. Если ход неправильный, поменяйте 2 фазы в блоке питания.

Перед запуском машины обязательно убедитесь, что все гайки, болты и винты хорошо затянуты.

	MAATVOERING								BEVESTIGINGSMATVOERING								
TYPE	OVERALL DIMENSIONS								FIXING DIMENSIONS								
TYPE	COTES DIMENSIONS								COTES POUR LE FIXAGE								
TYPE	ABMESSUNGEN								ABMESSUNGEN ZUR BEFESTIGUNG								
TYP	(mm)								(mm)								
	RIF.	A	B	C	D	Ø E	F	G	L	M	Ø N	P	Q	R	S	FORI HOLES	PC
KBC1-55-4	1	355	210	236	216	181	101	71	140	170	17	175	35	43	20	4	M20x1,5
KBC1-90-4	1	415	210	236	216	181	101	101	140	170	17	175	35	43	20	4	M20x1,5
KBC2-120-4	1	446	220	260	258	219	122	107	140	170	22	187	45	45	25	4	M20x1,5
KBC2-160-4	1	488	220	260	258	219	122	135	140	170	22	187	45	45	25	4	M20x1,5
KBC3-200-4	1	520	275	310	278	239	132	136	140	170	22	210	55	70	27	4	M20x1,5
KBC5-300-4	2	580	310	344	325	283	157	137	83	229	22	250	62	65	35	6	M20x1,5
KBC5-400-4	2	600	310	374	355	309	172	106	83	229	22	250	62	65	35	6	M25x1,5
KBC8-500-4																6	
KBC8-640-4																6	
KBC11-650-4																6	
KBC11-700-4																6	
KBC11-900-4																6	



Настройка центробежной силы;

За щитами, которые можно снять при помощи отвертки, находятся каждые 2 или 4 противовеса. Регулировка центробежной силы выполняется настройкой противовесов при помощи шестигранного ключа. Важно проверить равномерность размещения противовесов с обеих сторон.

2.1 Установка дополнительного оборудования

При установке дополнительного оборудования прилагается инструкция.

3.0 Конвейеры

Поперечные конвейеры машины являются самостоятельными частями машины. Способ их эксплуатации и обслуживания изложены в прилагаемой инструкции.

4.0 Эксплуатация

Убедитесь в том, что сортировщик правильно расположен по отношению к другим машинам в производственном цикле.

Убедитесь что в машине нету камней или других острых (режущих) объектов, которые могли бы повредить каналы вибрации сортировщика.

Убедитесь что машина не переполнена, так как равномерный поток моркови даст лучший результат сортирования.

Сохраняйте резиновые элементы машины неповрежденными, вдали от масла и химических веществ.

Движущие вибрационные каналы настраиваются в удлиненных отверстиях крепления вибрации, их можно закрепить по обеим сторонам при помощи рычагов фиксирования. Отрегулируйте каждый вибрационный канал таким образом, который позволил бы добиться нужной длинны сортирования моркови.

5.0 Смазывание и техническое обслуживание

Моторы смазаны долговечной смазкой и не требуют дальнейшего технического обслуживания.

Проконтролируйте правильно ли зажаты рычаги фиксации.

Убедитесь в том что лента на поперечных конвейерах движется правильно, смотреть инструкцию для конвейера.

Для достижения наименьшего шума машины, регулярно проверяйте правильность закрепления всех болтов и винтов.

5.1 Чистка

Согласно постановлению No. 965 Управления по растениям Дании от 13 декабря 1993 года (стр. 6):

- 2.3.3 Производители семенного картофеля с ограниченным распространением должны чистить и дезинфицировать все сортировочное и вспомогательное оборудование после обработки каждого нового сорта. Для дезинфекции должны использоваться средства, одобренные Датским институтом растений и почвоведения.
- 2.3.4 Компании, которые имеют право сортировать и распространять картофель, должны чистить и дезинфицировать сортировочное и другое оборудование, находящееся под надзором Датского управления по растениям, перед началом распространения. Для дезинфекции должны использоваться средства, одобренные Датским институтом растений и почвоведения.
- 2.3.5 Помещения, оборудование и т.д. должны чиститься и дезинфицироваться ежегодно до 30 июня. Для дезинфекции должны использоваться средства, одобренные Датским институтом растений и почвоведения.

При чистке с помощью оборудования высокого давления важно полностью закрыть следующие части:

Моторы вибрации, коробку реле и коробку электрического управления.

Чтобы поддерживать оборудование в хорошем рабочем состоянии и сократить расходы на техническое обслуживание, очень важно регулярно смазывать, чистить и проводить техническое обслуживание.

6.0 Информация по упаковке и транспортировке

Упаковка:

Количество единиц:

Обычно машина пакуется полностью, как одна единица.

Вес Kg:

1500 kg

Габариты в мм:

	Длина	Ширина	Высота
LS140*	3100	1700	1760

7.0 Информация по упаковке и транспортировке

Если возникает необходимость, щеточную машину следует поднимать при помощи нейлоновых ремней, прикрепленных к четырем ножкам машины, как показано ниже (рис. 1).

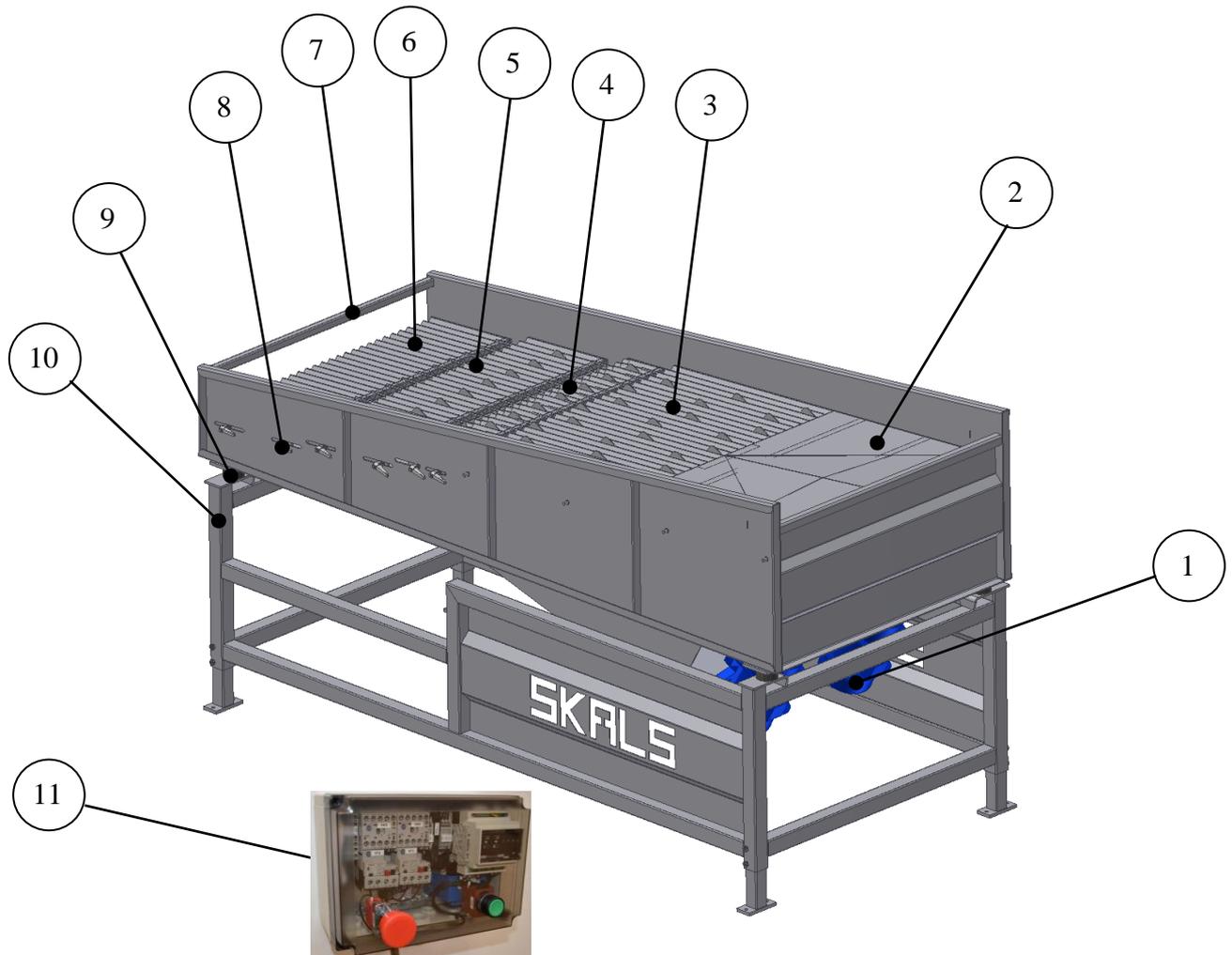


Рис. 1

8.0 Запасные части

На следующих страницах приведен список запасных частей для сортировщика LS.

При заказе запасных частей укажите модель машины, серийный номер и, если возможно, номер позиции запасной части.



Номер позиции	Описание
1	Вибрационный мотор
2	Пластина разделения (сепарации) продукта
3	Каналы (пластины) сортирования
4	Первая регулируемая пластина сортирования
5	Вторая регулируемая пластина сортирования
6	Третья регулируемая пластина сортирования
7	Вибрирующая рама
8	Рычаг фиксации каналов (пластин) сортирования
9	Резиновые элементы
10	Главная рама
11	Щит управления

9.0 Декларация о соответствии ЕС

Производитель	
Фирма:	A/S Skals Maskinfabrik
Адрес:	Hovedgaden 56
	8832 Skals, Дания
Телефон:	87 25 62 00

настоящим заявляет, что

Машина:	Сортировщик моркови
Марка:	LS1403/1404
Тип, серийный номер..., год:	

Произведена в соответствие с:

1. Директивы Совета соблюдения законов о безопасности машин 98/37/ЕС
2. Директивы о низком напряжении (LVD) 2006/95/ЕЕС
3. Директивы электромагнетической совместимости (LVD) 89/336/ЕЕС и 93/68/ЕЕС

Должность:	Генеральный директор
Имя:	Søren Lund Madsen
Фирма:	A/S Skals Maskinfabrik

Дата: _____

Подпись: _____

