

SKALS

- we'll sort it out!

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Модуль роликовый стол RB для



Компания «A/S SKALS MASKINFABRIK»

HOVEDGADEN 56

DK-8832 SKALS, ДАНИЯ

Телефон: +45 87 25 62 00

Факс: +45 86 69 49 99

E-mail: Skals@skals.DK

<http://www.skals.DK/>



Содержание

Содержание.....	2
1.0 Назначение и сфера применения	3
2.0 Установка.....	3
3.0 Эксплуатация.....	3
4.0 Символы.....	3
5.0 Смазывание и техническое обслуживание	3
5.1 Чистка.....	4
6.0 Информация по упаковке и транспортировке	5
7.0 Указания по транспортировке и поднятию оборудования.....	5
8.0 Запасные части	6

1.0 Назначение и сфера применения

Роликовый стол разработан для инспектирования и ручной сортировки картофеля, лука и подобных продуктов.

Нормальная рабочая температура: -15°C - $+40^{\circ}\text{C}$.

2.0 Установка

Чтобы роликовый стол работал стабильно, он должен прочно стоять на всех четырех ножках на ровной поверхности. Отрегулируйте ножки так, чтобы машина стояла ровно.

Если роликовый стол устанавливается непосредственно за сортировщиком, очень важно соблюдать допустимый зазор, по крайней мере, 25 мм между приемным желобом роликового стола и нижним положением сита сортировщика.

Подключите электропитание в соответствии с местными нормами. Подключите электропитание к реле, соответствующему размеру двигателя. Если машина комплектуется реле, подключите электропитание к нему.

Перед проведением данной операции обязательно убедитесь, что все гайки, болты и винты хорошо затянуты.

3.0 Эксплуатация

Когда роликовый стол смонтирован надлежащим образом, включите его, активируя реле мотора. Включите лампочку на переключателе.

4.0 Символы

Опасно, подвижные части на выходе. Сохраняйте безопасную дистанцию.

5.0 Смазывание и техническое обслуживание

Все подшипники, цилиндрические моторы и цилиндры смазаны долговечной смазкой и не требуют дальнейшего технического обслуживания.

Червячный привод NMRV40 главного конвейера смазан долговечной синтетической смазкой IP TELIUM VSF, которая подходит для нормального диапазона температур -15°C - $+40^{\circ}\text{C}$.

Количество смазки: 0.08 л.

Рекомендуемые масла:

IP	Telium VSF
Shell	Tivela oil SC320
Agib	Blasia S320
Mobil	Glygoyle 30

Меняйте масло через каждые 5,000 часов эксплуатации.

Если вариатор установлен между червячным приводом и двигателем, он всегда должен быть наполнен долговечной смазкой, которую следует доливать до половины смотрового стекла.

Меняйте масло раз в 8 лет.

Крайне важно, чтобы вариатор всегда был заполнен необходимым количеством и типом масла.

Рекомендуемые масла:

IP	Transmission V. E.
IP	A.T.F. Dexron Fluid
AGIP	A.T.F. Dexron
BP	Autran DX
Chevron	A.T.F. Dexron
ESSO	A.T.F. Dexron
Fina	A.T.F. Dexron
Mobil	A.T.F. 220
Shell	A.T.F. Dexron
Castrol	TQ Dexron II.

5.1 Чистка

Согласно постановлению No. 965 Управления по растениям Дании от 13 декабря 1993 года (стр. 6):

- 2.3.3 Производители семенного картофеля с ограниченным распространением должны чистить и дезинфицировать все сортировочное и вспомогательное оборудование после обработки каждого нового сорта. Для дезинфекции должны использоваться средства, одобренные Датским институтом растений и почвоведения.
- 2.3.4 Компании, которые имеют право сортировать и распространять картофель, должны чистить и дезинфицировать сортировочное и другое оборудование, находящееся под надзором Датского управления по растениям, перед началом распространения. Для дезинфекции должны использоваться средства, одобренные Датским институтом растений и почвоведения.
- 2.3.5 Помещения, оборудование и т.д. должны чиститься и дезинфицироваться ежегодно до 30 июня. Для дезинфекции должны использоваться средства, одобренные Датским институтом растений и почвоведения.

В других странах клиенты должны соблюдать местные пищевые и санитарные нормы.

При чистке с помощью оборудования высокого давления необходимо полностью закрыть следующие части: Мотор, вариатор, червячный привод и все подшипники.

Чтобы поддерживать оборудование в хорошем рабочем состоянии и сократить расходы на техническое обслуживание, **очень важно** регулярно смазывать, чистить и проводить техническое обслуживание линии.

6.0 Информация по упаковке и транспортировке

Упаковка:

Все машины отгружаются с завода в термоусадочной пленке.

Количество единиц:

Обычно машина пакуется полностью, как одна единица.

7.0 Указания по транспортировке и поднятию оборудования

Если возникает необходимость, щеточную машину **следует** поднимать при помощи нейлоновых ремней, закрепленных на четырех ножках машины, как показано ниже (рис. 1).

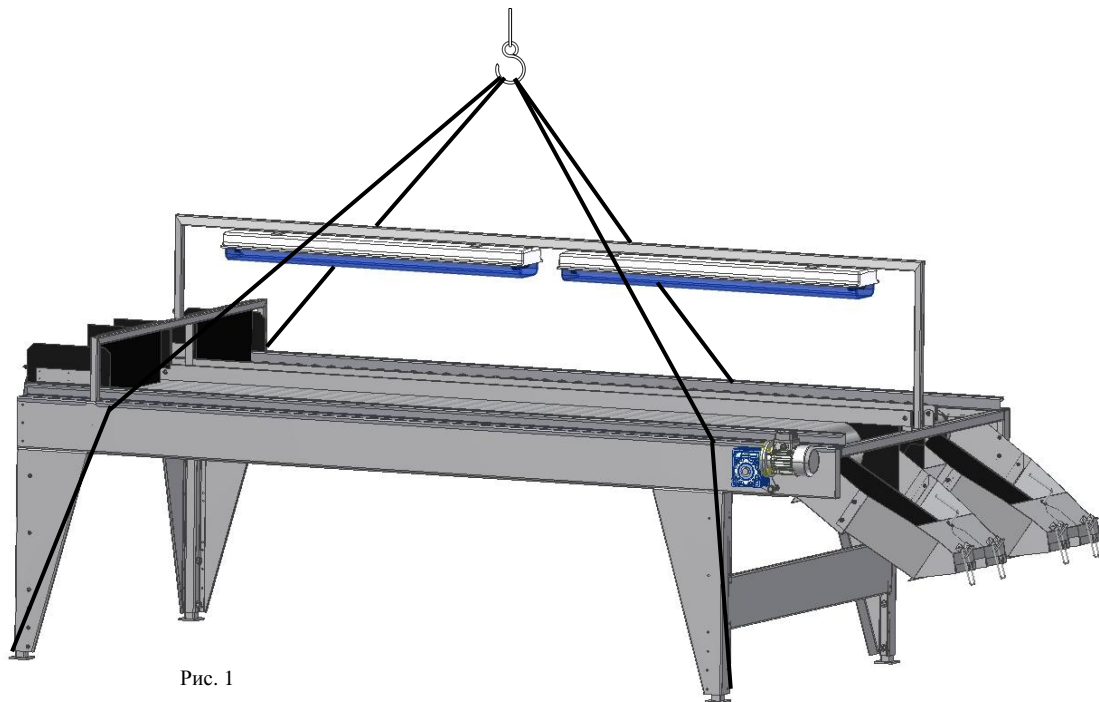


Рис. 1

8.0 Запасные части

При заказе запасных частей укажите модель машины, серийный номер и, если возможно, номер позиции.

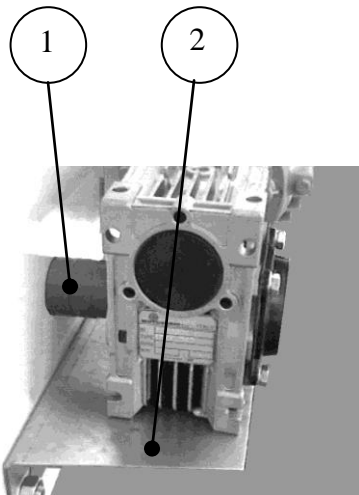


Рис. 2

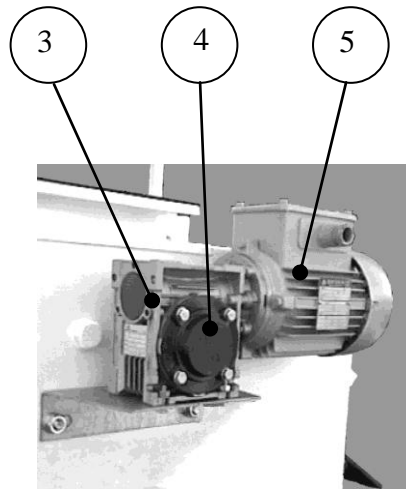


Рис. 3

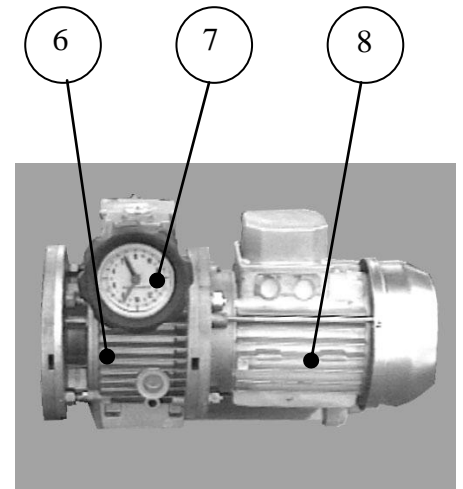


Рис. 4

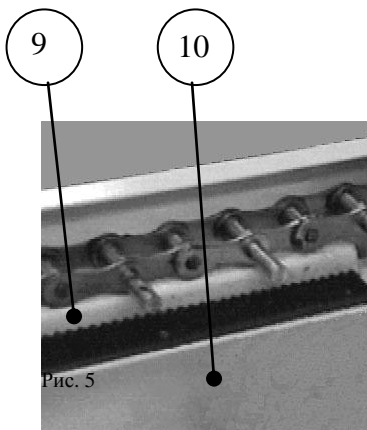


Рис. 5

Рис. 5

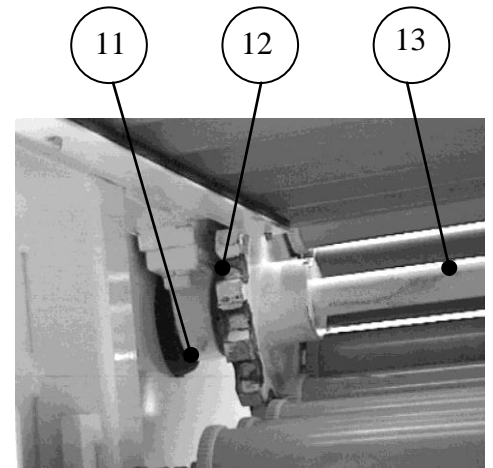


Рис. 6

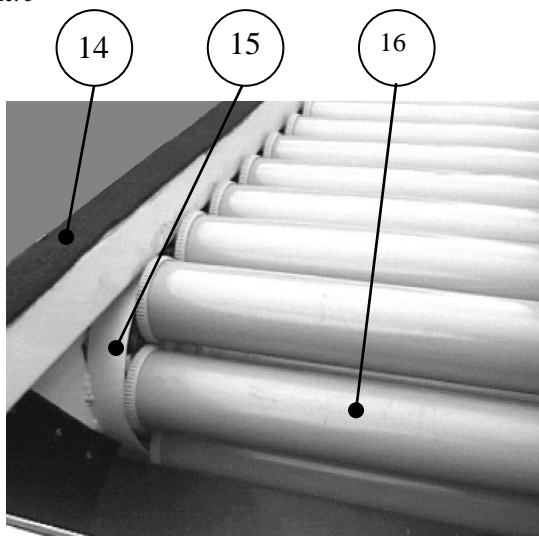


Рис. 7

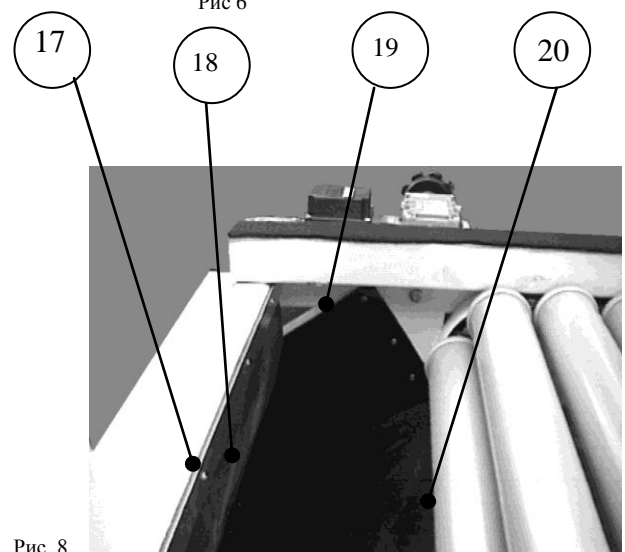


Рис. 8

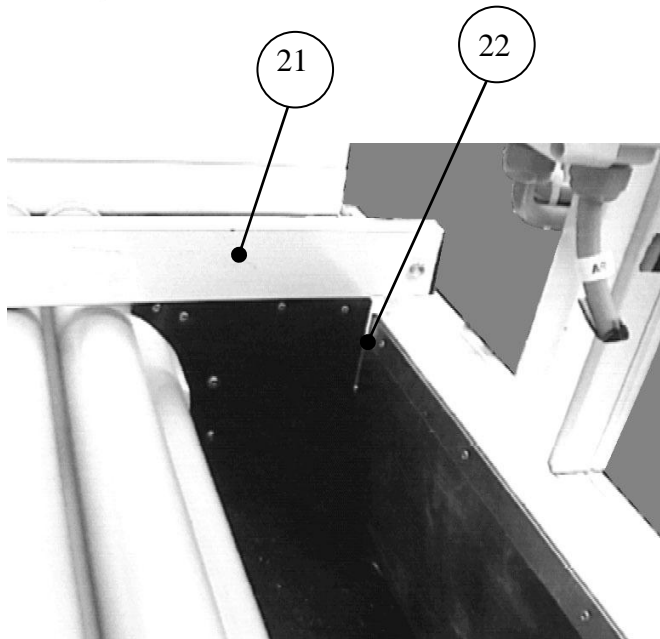


Рис.9

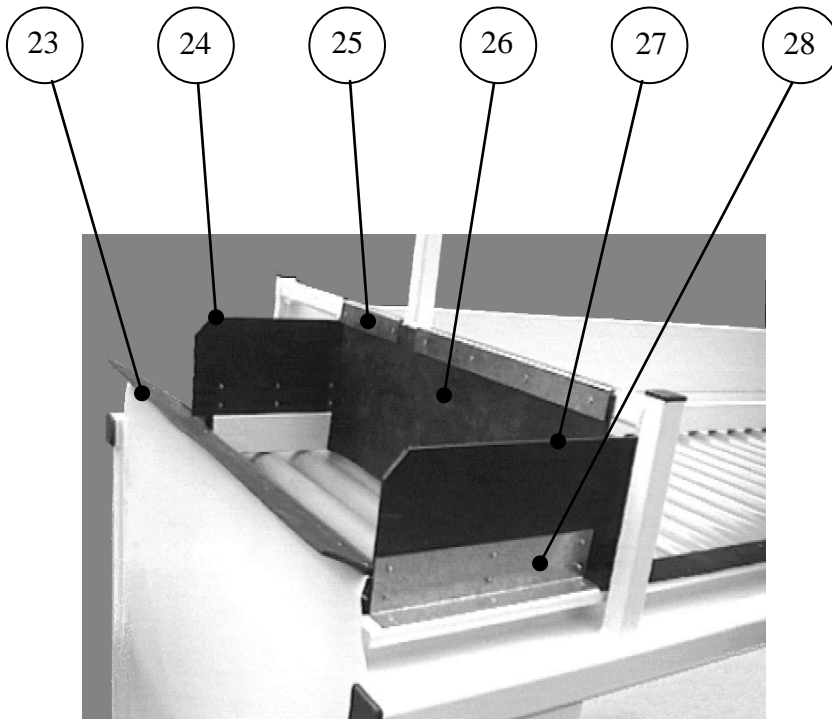


Рис. 10

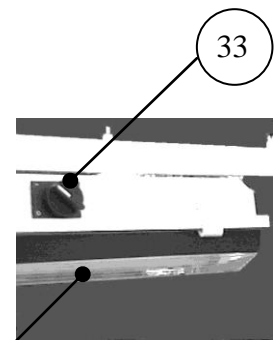


Рис. 12

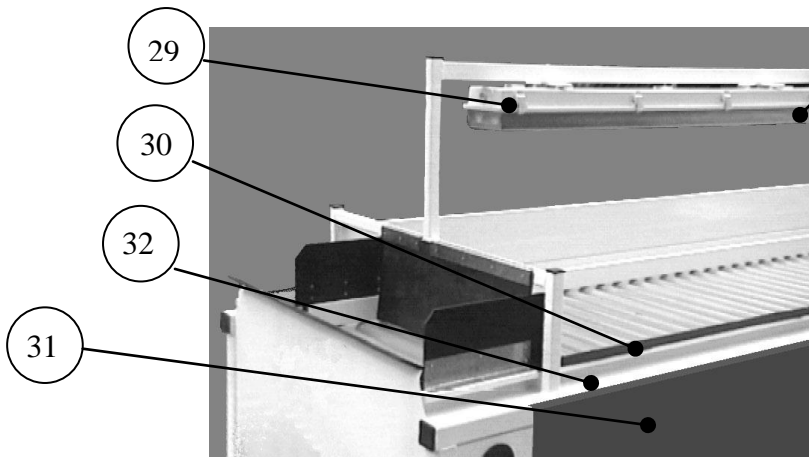


Рис 11

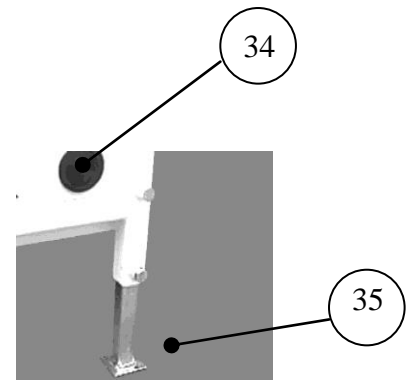


Рис. 13

страница	№ рисунка	№ позиции	Описание
7	2	1	Экранирование
7	2	2	Опора для редукторного электродвигателя
7	3	3	Зубчатое колесо
7	3	4	Крышка
7	3	5	Двигатель
7	4	6	Вариатор
7	4	7	Часы
7	4	8	Двигатель
7	5	9	Цепь
7	5	10	Верхний захват
7	6	11	Подшипник
7	6	12	Звездочка
7	6	13	Вал
8	7	14	Войлок
8	7	15	Концевой подшипник
8	7	16	Ролик
8	8	17	Опора для резиновой заслонки
8	8	18	Резиновая заслонка
8	8	19	Резиновый щиток
8	8	20	Резиновый щиток
8	9	21	Делитель
8	9	22	Резиновый делитель
8	12	23	Резиновый щиток
8	12	24	Резиновый щиток
8	12	25	Опора для резиновой заслонки
8	12	26	Резиновая заслонка
9	12	27	Резиновый щиток
9	12	28	Опора
9	13	29	Легкая арматура
9	13	30	ПВХ
9	13	31	Войлок
9	13	32	ПВХ
9	14	33	Переключатель
9	15	34	Крышка
9	15	35	Регулируемые ножки

9.0 Декларация о соответствии ЕС.

Производитель	
Фирма:	A/S Skals Maskinfabrik
Адрес:	Hovedgaden 56
	8832 Skals, Дания
Телефон:	86 69 43 11

Представитель: (заполняется только в том случае, если представитель находится в ЕС)	
Фирма:	Фирма:
Адрес:	Адрес:
Телефон:	Телефон:

настоящим заявляет, что

Машина:	Роликовый стол
Марка:	RB
Тип, серийный номер..., год:	

- А:** произведена в соответствие с решениями Директивы Совета от 14 июня 1989 о взаимном соблюдении законов стран-членов ЕС о машинах (98/37/EF), при этом, особое внимание уделялось приложению 1 директив, которое касается основных аспектов охраны здоровья и безопасности, связанных с проектированием и производством машин.
- В:** произведена в соответствие со следующими национальными стандартами и техническими спецификациями.

- заполняется, если не заполняется пункт С*
- заполняется, только если считается важным в связи с документацией, касающейся правильного применения основных норм охраны здоровья и безопасности.*

- С:** произведена в соответствие со следующими национальными стандартами, которые воплощают согласованный стандарт согласно статье 5, stk. 2:f

- Заполнение «С» означает, что требования, изложенные в пункте «А», считаются выполненными.

Заполняется, только если машина указана в Приложении IV вышеуказанной Директивы.

Контролирующий орган:

Название:

Адрес:

Телефон:

- А:** проверил вышеуказанную машину на соответствие типовому свидетельству по. _____
- В:** получил на хранение техническое досье, в подтверждение чего прилагается данная расписка.
- С:** проверил применение стандартов, указанных в Статье 5, часть 2, и настоящим подтверждает их правильное применение в соответствие с сертификатом по. _____

Должность: Генеральный директор

Имя: Søren Lund Madsen

Фирма: A/S Skals Maskinfabrik

Дата: _____

Подпись: _____