

BRUGSANVISNING

Børstemaskine type BM



A/S SKALS MASKINFABRIK
HOVEDGADEN 56
DK-8832 SKALS, DANMARK
Tlf.: +45 87 25 62 00
Fax: +45 86 69 49 99
E-mail: Skals@skals.DK
<http://www.skals.dk/>

Indholdsfortegnelse

1.0 Maskinens arbejdsområde	2
2.0 Opstilling	2
2.1 Opstilling af ekstraudstyr	2
3.0 Betjening	2
4.0 Piktogrammer	2
5.0 Smøring og vedligeholdelse	3
5.1 Rengøring af maskine	3
6.0 Pakke/transportvejledning	4
7.0 Transport- og løfteinstruktion	5
8.0 Ekstraudstyr	6
9.0 Reservedelsoversigt	7
10.0 EU-Overensstemmelseserklæring	11

1.0 Maskinens arbejdsområde

Maskinen anvendes til rensning af kartofler, løg og lignende produkter.

Maskinen kan arbejde indenfor et temperaturområde på -15°C til 40°C.

2.0 Opstilling

Maskinen skal støtte på alle fire ben på et plant gulv for at opnå en rolig gang. De regulerbare ben justeres således, at maskinen står vandret.

Eltilslutning i henhold til gældende regulativ. El tilsluttes via et motorværn passende til motorens størrelse.

Kontroller korrekt omløbsretning. Er omløbsretningen forkert, må der byttes 2 faser i tilgangskablet.

2.1 Opstilling af ekstraudstyr

Ved opstilling af ekstraudstyr, følges anvisninger for dette.

Understel:

Understellet anbringes på et plant gulv. Maskinen løftes og anbringes således, at maskinens fire ben går ned over understellets tapper. Boltene på maskinens ben spændes og understellets regulerbare ben justeres, så maskinen er vandret.

Topbørster:

Ønskes en ekstra kraftig børstning, kan regulerbare børster monteres.

3.0 Betjening

Kontroller inden opstart at maskinen er korrekt placeret i forhold til de tilsluttede maskiner.

4.0 Piktogrammer

Klemningsfare ved rullen i udløbsende - hold afstand.

5.0 Smøring og vedligeholdelse

Alle lejer er engangssmurte og kræver ingen smøring.

Tandhjulsgearet er levetidssmurt med syntetisk fedt for kørsel i normalt temperaturområde (-15°C til 40°C)

Gearet er altid leveret fyldt op med olie.

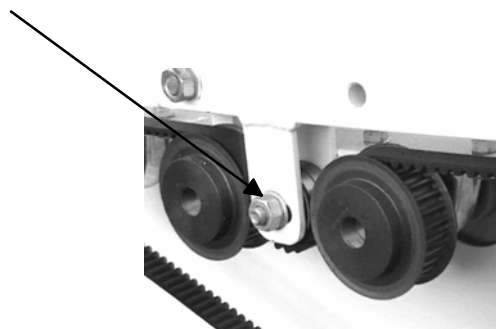
Shell	Macoma R220
Exxon	Spartan EP320
Texaco	Meropa 220
Mobil	Mobilgear 630
BP	Energol GR-XP220

Skift olie efter 5000 timers drift, eller hvert år, afhængig af hvilket først opnås.

Udskiftning af børstevalser og gummivalse sker ved at løsne stramruller og afmontere tandrem. Kontramøtrikker og tandremhjul afmonteres. Herefter kan lejer og valser afmonteres. Efter montering af stopring på gummivalse kan gummiskiver og nylonringe udskiftes.

Montering af nye valser foregår modsat ovennævnte.

Tandremmen holdes stram ved at justere stramrullen.



5.1 Rengøring af maskine

Der henvises til Plantedirektoratets bekendtgørelse nr. 965 af 13. december 1993 (s. 6):

- 2.3.3 Læggekartoffelavlere med lukket avl skal rengøre og desinficere sortereanlæg m.m. efter hvert parti af forskellig sort. Desinfektion skal ske med et middel, der er anerkendt som effektivt af Statens Planteavlsvforsøg.
- 2.3.4 Autoriserede sorterevirksomheder, der også er autoriseret til avl af kartofler, skal rengøre og desinficere sortereanlæg m.m. under Plantedirektoratets kontrol, inden sortering af egen avl påbegyndes. Desinfektion skal ske med et middel, der er anerkendt som effektivt af Statens Planteavlsvforsøg.
- 2.3.5 Lokaler og maskiner m.m. skal hvert år være rengjorte og desinficeret inden den 30. juni. Desinfektion skal ske med et middel, der er anerkendt som effektivt af Statens Planteavlsvforsøg.

6.0 Pakke/transportvejledning

Pakning/emballering:

Alle typer BM pakkes i krympefolie.

Antal colli:

Maskinen pakkes samlet i 1 colli.

Vægt:

BM608	165 kg
BM908	200 kg
BM1208	235 kg
BM616	340 kg
BM916	410 kg
BM1216	480 kg

Dimension:

	Længde	Bredde	Højde
BM608	1200	850	900
BM908	1200	1150	900
BM1208	1200	1450	900
BM616	2320	850	900
BM916	2320	1150	900
BM1216	2320	1450	900

7.0 Transport- og løfteinstruktion

Skal maskinen løftes, skal dette ske ved brug af nylonstropper monteret om maskinens fire ben ifølge nedenstående illustration.



Fig.1

8.0 Ekstraudstyr

Maskinen kan som ekstraudstyr være forsynet med

	Varenr.
Type BM608	
Transportør for bypass type TPG5R 4/500x775	4 45 40 000
Topbørster	4 15 11 000
Bagben med beslag	4 15 99 970
Understel	4 15 99 700
Udløb	4 15 99 880
Type BM908	
Transportør for bypass type TPG5R 7/800x775	4 45 40 200
Topbørster	4 15 36 000
Bagben med beslag	4 15 99 940
Understel	4 15 99 670
Udløb	4 15 99 850
Type BM1208	
Transportør for bypass type TPG5R 10/1100x775	4 45 40 400
Topbørster	4 15 46 000
Bagben med beslag	4 15 99 910
Understel	4 15 99 610
Udløb	4 15 99 820
Type BM616	
Transportør for bypass type TPG5R 4/500x1775	4 45 40 600
Topbørster	4 15 16 000
Bagben med beslag	4 15 99 970
Understel	4 15 99 690
Udløb	4 15 99 790
Type BM916	
Transportør for bypass type TPG5R 7/800x1775	4 45 40 800
Topbørster	4 15 41 000
Bagben med beslag	4 15 99 940
Understel	4 15 99 640
Udløb	4 15 99 760
Type BM1216	
Transportør for bypass type TPG5R 10/1100x1775	4 45 41 000
Topbørster	4 15 51 000
Bagben med beslag	4 15 99 910
Understel	4 15 99 580
Udløb	4 15 99 730

9.0 Reservedelsoversigt

Ved bestilling af reservedele angives maskintype, serie nr. og evt. positions nr.

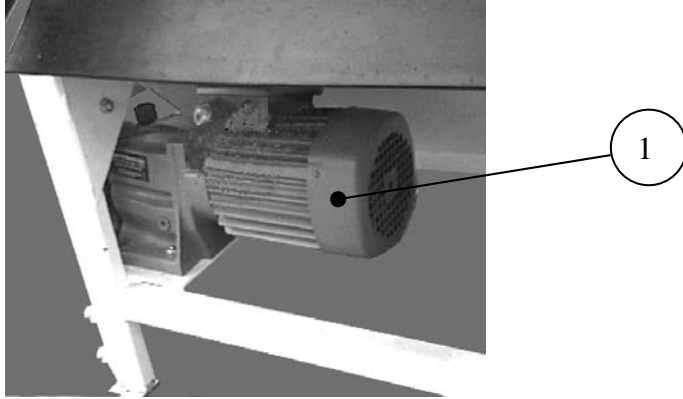


Fig.2

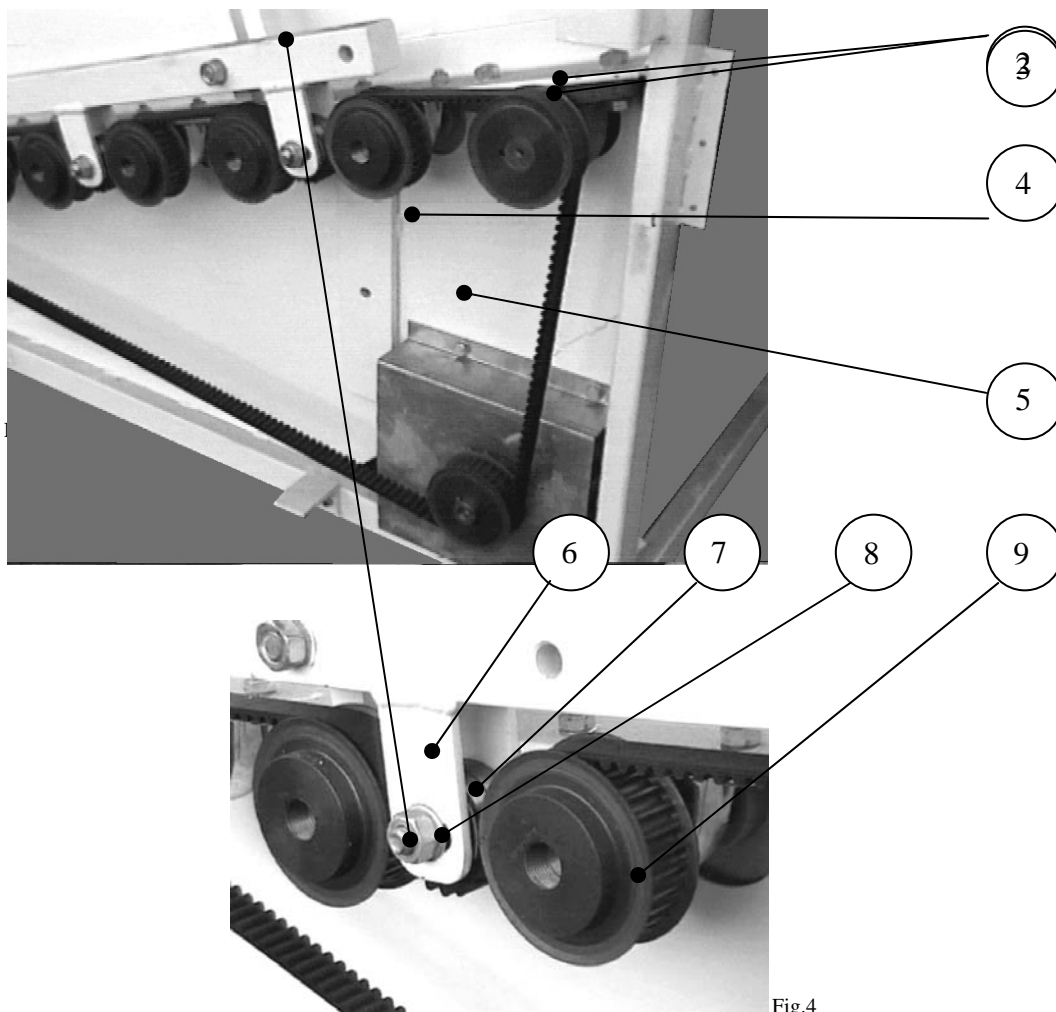


Fig.4

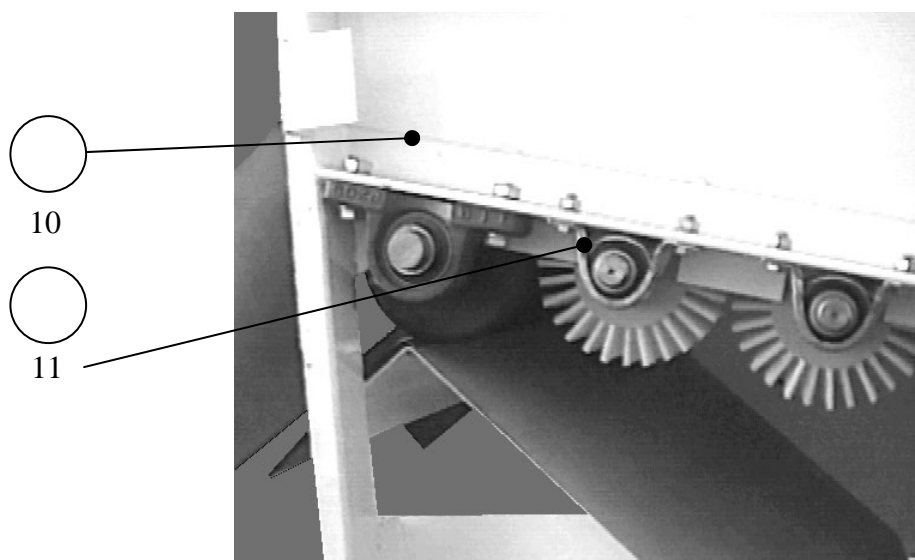


Fig.5

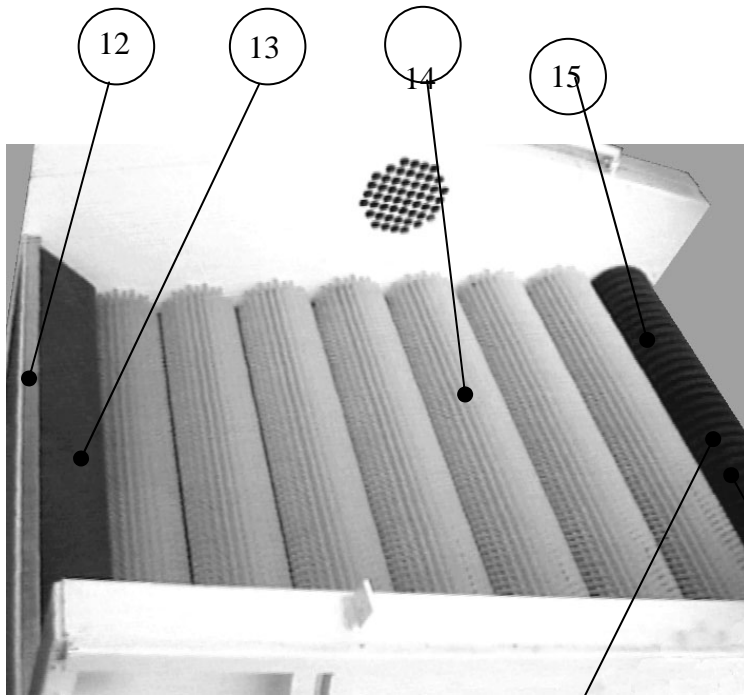


Fig.6

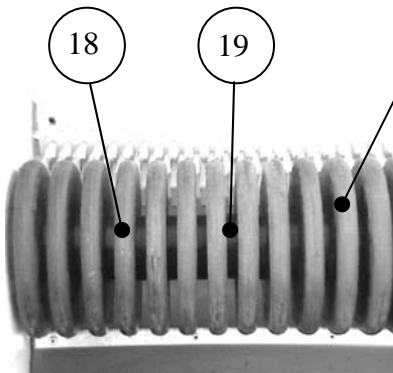


Fig.8

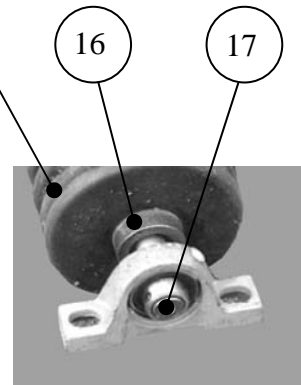


Fig.7

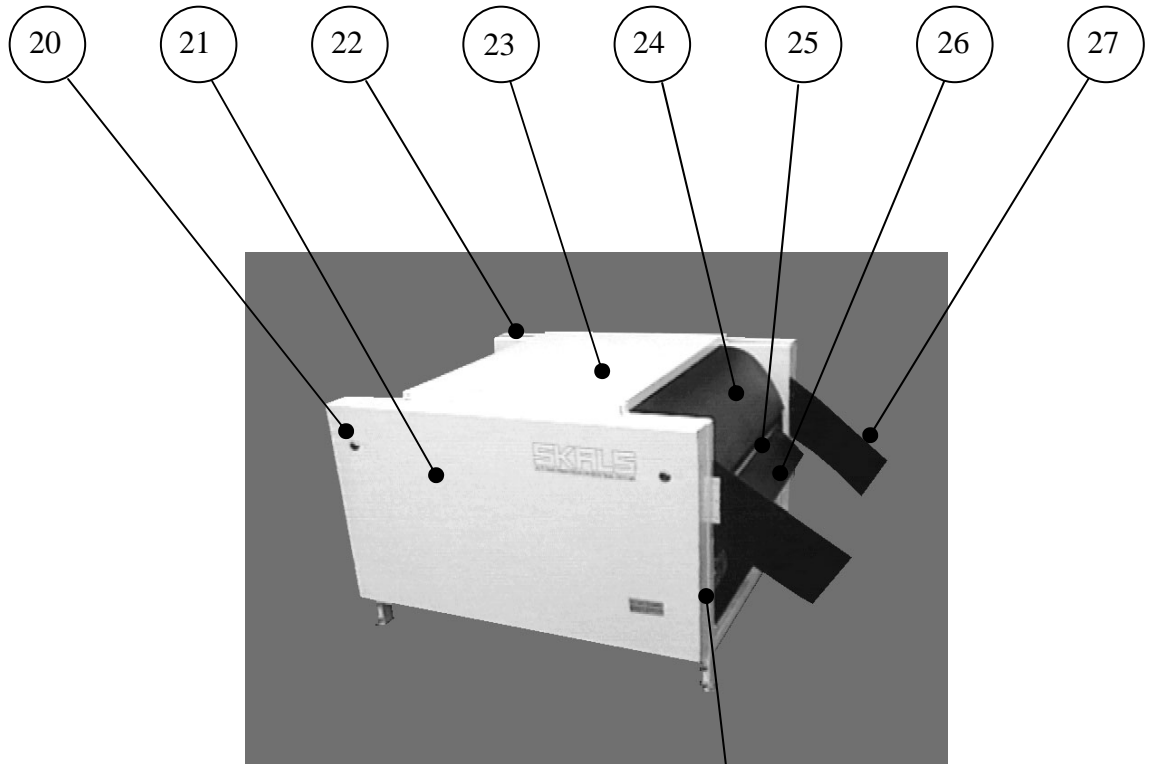


Fig.9

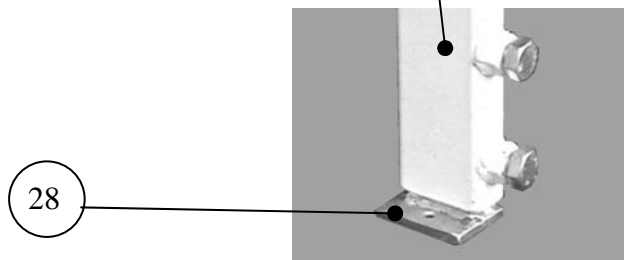


Fig.10

Side	Fig. nr.	Pos. Nr.	Betegnelse
7	2	1	Gearmotor
7	3	2	Tandremhjul - træk
7	3	3	Tandrem
7	3	4	Skærm
7	3	5	Tandremhjul - motor
7	4	6	Styr for remstrammer
7	4	7	Leje
7	4	8	Bøsning
7	4	9	Tandremhjul
8	5	10	Leje
8	5	11	Leje
8	6	12	Liste for gummi
8	6	13	Gummiindløb
8	6	14	Børstevalse
8	6	15	Gummivalse komplet
8	7	16	Stopring
8	7	17	Aksel
8	8	18	Gummiskive
8	8	19	Afstandsring
9	9	20	Lås
9	9	21	Skærm
9	9	22	Skærm
9	9	23	Låg
9	9	24	Gummiklap ind og udløb
9	9	25	Liste for gummi
9	9	26	Gummiudløb
9	9	27	Gummisider
9	10	28	Indstillelig ben

EU-Overensstemmelseserklæring

Fabrikant: (Skal altid udfyldes)	
Firmanavn:	A/S Skals Maskinfabrik
Adresse:	Hovedgaden 56
	8832 Skals
Telefon:	87 25 62 00

Repræsentant: (udfyldes kun såfremt repræsentant findes etableret i EU)	
Firmanavn:	
Adresse:	
Telefon:	

erklærer hermed, at

Maskine:	Børstemaskine type BM
Mærke:	
Type, serienr., år:	

A: er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i RÅDETS DIREKTIV af 14. juni 1989 om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om maskiner (98/37/EF) under særlig henvisning til direktivets bilag 1 om væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner.

B: er fremstillet i overensstemmelse med følgende nationale standarder og tekniske specifikationer.

① *Skal udfyldes, såfremt C ikke bliver udfyldt*

② *Udfyldes kun, såfremt det anses for vigtigt, i forbindelse med dokumentation af korrekt anvendelse af væsentlige sundheds- og sikkerhedskrav*

C: er fremstillet i overensstemmelse med følgende nationale standard, der gennemfører en harmoniseret standard ifølge artikel 5, stk. 2:f

③ *Udfyldes af C betyder, at kravene i A anses for at være opfyldt*

Skal kun udfyldes, såfremt maskinen er en af de i direktivet, bilag IV nævnte

Kontrolorgan:

Navn:

Adresse:

Telefon:

- A:** har afprøvet ovenfor nævnte maskine i følge typeattest nr. _____
- B:** har fået tilsendt teknisk dossier til opbevarelse og kvitteret herfor i følge vedlagte kvittering.
- C:** har kontrolleret anvendelsen af de i artikel 5, stk 2 omhandlede standarder og attester, at disse er blevet korrekt anvendt i følge attest nr. _____

Titel: Produktionschef

Navn: Søren Lund Madsen

Firma: A/S Skals Maskinfabrik

Dato: _____

Underskrift: _____

