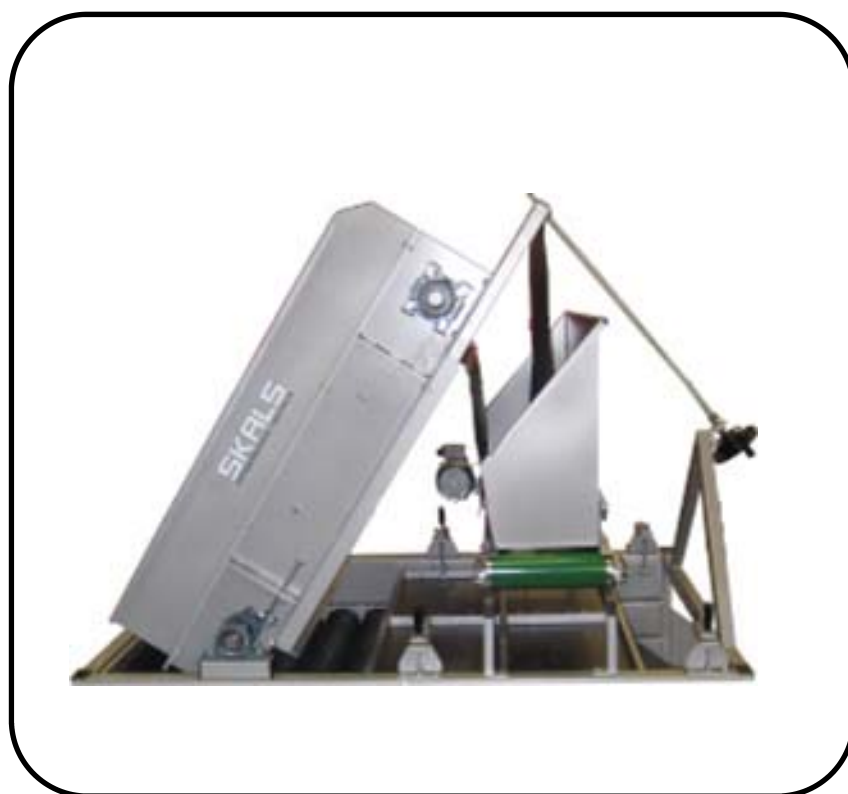


## BRUGSANVISNING

Modløbende pigbånd

Type: RP 812, RP 1012



A/S SKALS MASKINFABRIK  
HOVEDGADEN 56  
DK-8832 SKALS, DANMARK  
Tlf.: +45 87 25 62 00  
Fax: +45 86 69 49 99  
E-mail: [Skals@skals.DK](mailto:Skals@skals.DK)  
<http://www.skals.DK/>

## Indholdsfortegnelse

1.0	Maskinens arbejdsområde	2
2.0	Opstilling	2
3.0	Betjening	2
4.0	Piktogrammer	2
5.0	Smøring og vedligeholdelse	2
5.1	Rengøring af maskine	3
6.0	Pakke/transportvejledning	4
7.0	Transport- og løfteinstruktion	4
8.0	Reservedelsoversigt	5
9.0	EU-Overensstemmelseserklæring	8

## 1.0 Maskinens arbejdsområde

Maskinen anvendes for transport af kartofler, løg og lignende produkter.

## 2.0 Opstilling

Det yderst vigtigt at maskinen ikke vrider. Og ligeledes er det vigtigt, at transportøren er korrekt placeret i forhold til maskinen den afleverer til og fra.

Eltilslutning sker i henhold til gældende regulativ.

El tilsluttes motorværn passende til motorens størrelse. Kontroller at omløbsretningen er korrekt.

I typer, hvor det er muligt at kontrollere oliestanden (hvor der er skue glas), skal oliestanden i snekkegear og evt. variator kontrolleres inden opstart

## 3.0 Betjening

Maskinen har start/stop funktion indbygget i motorrelæ. Hvis maskinen er forsynet med variator, justeres denne ved at dreje på håndtag med indbygget indikator.

**Bemærk : Variatoren må kun reguleres under drift.**

## 4.0 Piktogrammer

Klemningsfare ved træk- og fritromle. Hold afstand.

## 5.0 Smøring og vedligeholdelse

Alle lejer er engangssmurte og kræver ingen vedligeholdelse.

Snekkegearet type NMRV er levetidssmurt med IP TELIUM VSF, en syntetisk fedt for kørsel i normal temperaturområde (-15°C til 40°C).

I typer, hvor det er muligt at efterfylde – eller skifte olie (hvor der er skue glas) - er følgende anvendeligt :

	<b>Syntetisk</b>	<b>Mineralsk</b>
IP	Telium VSF	Mellena oil 220
Shell	Tivela oil SC320	Omala oil 220
Agib	Blasia S320	Blasia 220
Mobil	Glygoyle 30	Mobilgear 220
Castrol	Alphasyn PG 320	Alpha 220

Olieskift efter hver 5000 timers drift.

### **Variator**

Er maskinen forsynet med variator til regulering af båndhastighed, er denne monteret mellem snekkegear og el-motor. Variatoren er altid leveret fyldt op med levetidsolie mindst til midten af skueglas.

Olien skal som minimum skiftes hvert 8. år.

Det er yderst vigtigt, at der altid er tilstrækkelig mængde og korrekt type olie i variatoren.

### **Anvendelige olietyper i variator:**

IP	Transmission V. E.
IP	A.T.F. Dexron Fluid
AGIP	A.T.F. Dexron
BP	Autran DX
Chevron	A.T.F. Dexron
ESSO	A.T.F. Dexron
Fina	A.T.F. Dexron
Mobil	A.T.F. 220
Shell	A.T.F. Dexron
Castrol	TQ Dexron II.

Løstromle er engangsmurt og kræver ingen vedligeholdelse.

I tilfælde af fejl må løstromle afmonteres og returneres til fabrik for reparation.

Transportbåndet skal holdes passende stramt og køre lige ved at justere transportørens strammebolte.

## **5.1 Rengøring af maskine**

Der henvises til Plantedirektoratets bekendtgørelse nr. 965 af 13. december 1993 (s. 6):

2.3.3 Læggekartoffelavlere med lukket avl skal rengøre og desinficere sortereanlæg m.m. efter hvert parti af forskellig sort. Desinfektion skal ske med et middel, der er anerkendt som effektivt af Statens Planteavlsforsøg.

2.3.4 Autoriserede sorterevirksomheder, der også er autoriseret til avl af kartofler, skal rengøre og desinficere sortereanlæg m.m. under Plantedirektoratets kontrol, inden sortering af egen avl påbegyndes. Desinfektion skal ske med et middel, der er anerkendt som effektivt af Statens Planteavlsforsøg.

2.3.5 Lokaler og maskiner m.m. skal hvert år være rengjorte og desinficeret inden den 30. juni. Desinfektion skal ske med et middel, der er anerkendt som effektivt af Statens Planteavlsforsøg.

**Ved højtryksrensning er det yderst vigtigt** omhyggeligt at afdække motor, variator, snekkegear, løstromle, motorværn og alle lejer.

En omhyggelig smøring, vedligeholdelse og rengøring er meget vigtig for at opnå driftsikkerhed og små vedligeholdelsesomkostninger.

## 6.0 Pakke/transportvejledning

Pakning/embalering: Maskinen pakkes i krympefolie.

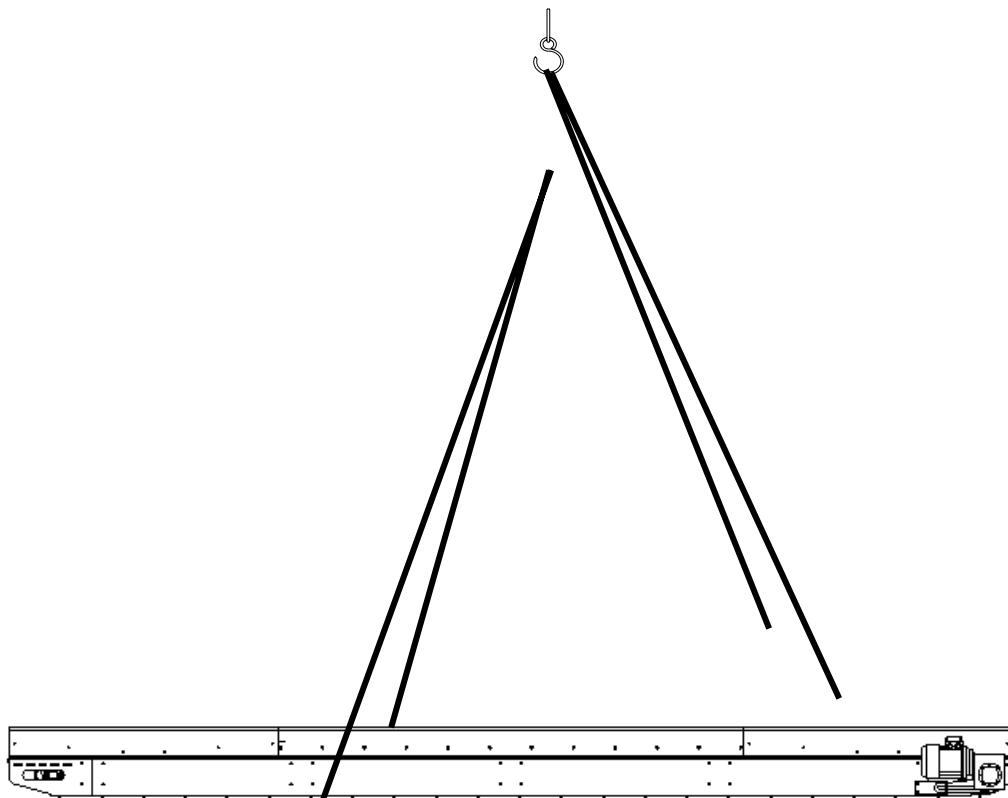
Antal colli:

Maskinen pakkes samlet i 1 colli.

## 7.0 Transport- og løfteinstruktion

Skal maskinen løftes, **skal** dette ske ved brug af nylonstropper ifølge nedenstående illustration (fig. 1). Det er altid vigtigt at løfte på punkter hvor vægtbalancen er korrekt.

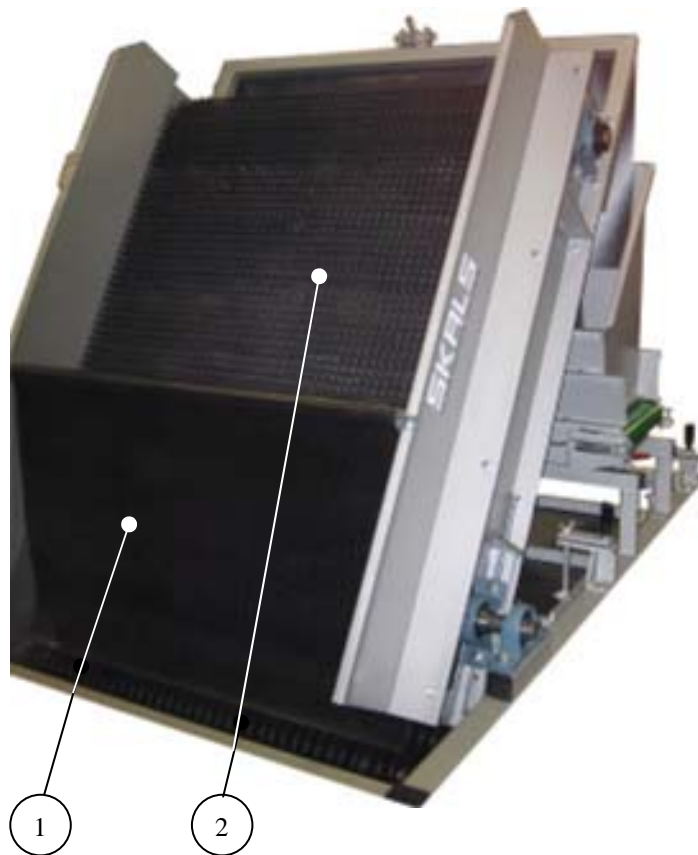
Figur 1



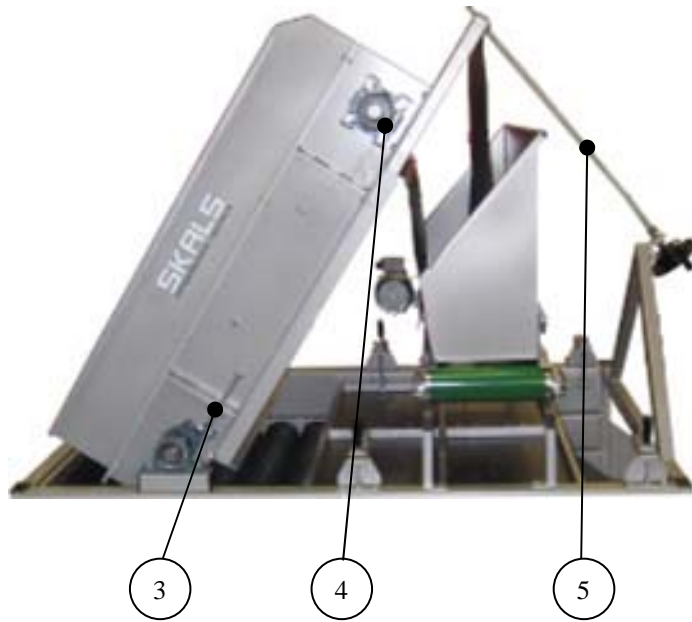
## 8.0 Reservedelsoversigt

Ved bestilling af reservedele angives maskintype, serie nr. og evt. positions nr.

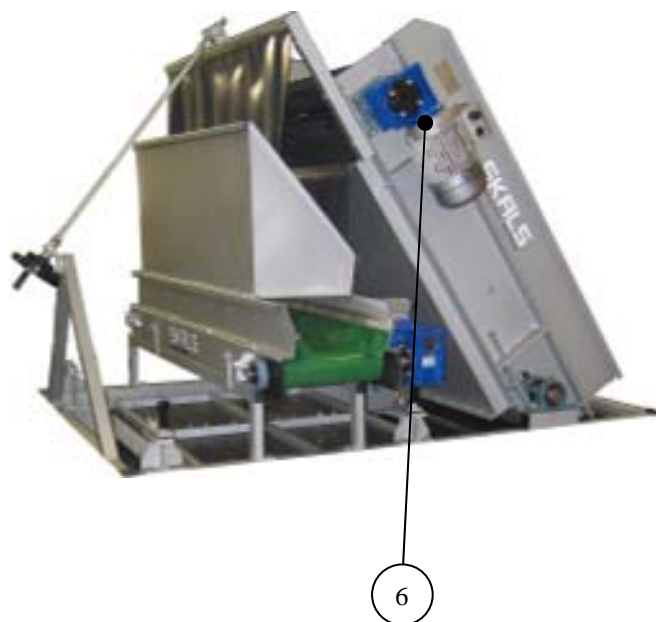
Figur 2



Figur 3



Figur 4



Side	Fig. nr.	Pos. nr	Betegnelse
5	2	1	Transportbånd
5	2	2	Sideplade
5	2	3	Motor
		4	
		5	



## 9.0 EU-Overensstemmelseserklæring

<b>Fabrikant:</b> (Skal altid udfyldes)	
Firmanavn:	A/S Skals Maskinfabrik
Adresse:	Hovedgaden 56
	8832 Skals
Telefon:	87 25 62 00

<b>Repræsentant:</b> (udfyldes kun såfremt repræsentant findes etableret i EU)	
Firmanavn:	
Adresse:	
Telefon:	

erklærer hermed, at

<b>Maskine:</b>	<b>Transportør TG/TM 16</b>
Mærke:	
Type, serienr., år:	

**A:** er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i RÅDETS DIREKTIV af 14. juni 1989 om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om maskiner (98/37/EF) under særlig henvisning til direktivets bilag 1 om væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner.

**B:** er fremstillet i overensstemmelse med følgende nationale standarder og tekniske specifikationer.

---

---

---

---

---

---

① *Skal udfyldes, såfremt C ikke bliver udfyldt*

② *Udfyldes kun, såfremt det anses for vigtigt, i forbindelse med dokumentation af korrekt anvendelse af væsentlige sundheds- og sikkerhedskrav*

**C:** er fremstillet i overensstemmelse med følgende nationale standard, der gennemfører en harmoniseret standard ifølge artikel 5, stk. 2:f

---

---

---

③ Udfyldes af C betyder, at kravene i A anses for at være opfyldt

**Skal kun udfyldes, såfremt maskinen er en af de i direktivet, bilag IV nævnte**

**Kontrolorgan:**

Navn:

Adresse:

Telefon:

- A:** har afprøvet ovenfor nævnte maskine i følge typeattest nr. \_\_\_\_\_
- B:** har fået tilsendt teknisk dossier til opbevarelse og kvitteret herfor i følge vedlagte kvittering.
- C:** har kontrolleret anvendelsen af de i artikel 5, stk 2 omhandlede standarder og attester, at disse er blevet korrekt anvendt i følge attest nr. \_\_\_\_\_

**Titel:** Direktør

**Navn:** Søren Lund Madsen

**Firma:** A/S Skals Maskinfabrik

Dato: \_\_\_\_\_

Underskrift: \_\_\_\_\_

