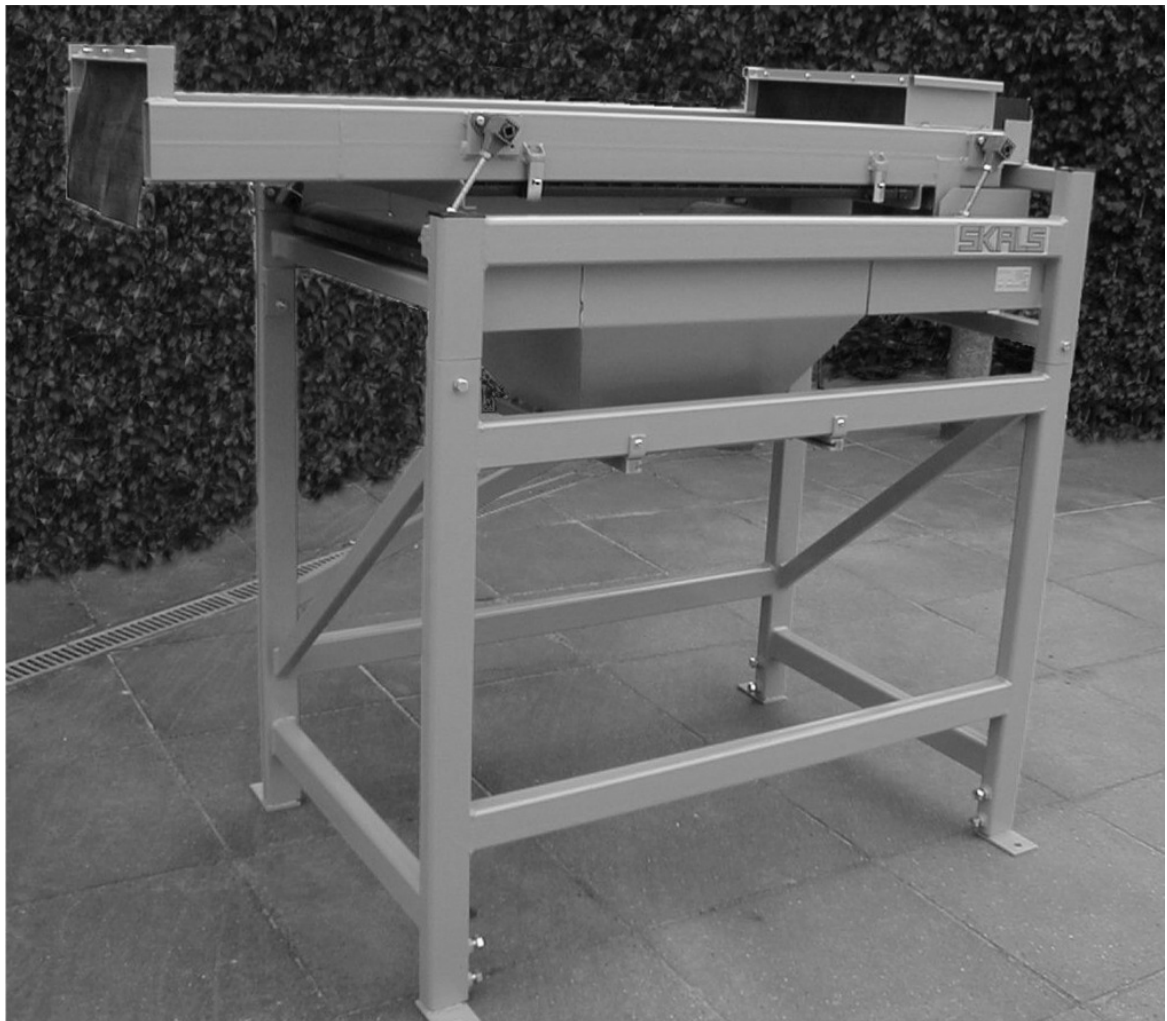


BRUGSANVISNING

Forsorterer type SK602/902



A/S SKALS MASKINFABRIK
HOVEDGADEN 56
DK-8832 SKALS, DANMARK
Tlf.: +45 87 25 62 00
Fax: +45 86 69 49 99
E-mail: Skals@skals.DK
<http://www.skals.dk/>



Indholdsfortegnelse

1.0	Maskinens arbejdsområde	2
2.0	Opstilling	2
3.0	Udstyrsvarianter	2
4.0	Betjening	2
5.0	Smøring og vedligeholdelse	3
5.1	Rengøring af maskine	3
6.0	Pakke/transportvejledning	4
7.0	Transport- og løfteinstruktion	4
8.0	Reservevedelsesoersigt	5
9.0	EU-Overensstemmelseserklæring	7

1.0 Maskinens arbejdsområde

Maskinen anvendes primært til frasortering af understørrelser, jord og sand fra kartofler, løg og lignende produkter.

Maskinen kan arbejde indenfor et temperaturområde på -15° C til 40° C.

2.0 Opstilling

Det er yderst vigtigt at maskinen står vandret og støtter på alle fire ben, for at opnå en rolig og støjfri gang..

Inden opstart er det yderst vigtigt at maskinen efterspændes overalt.

Eltilslutning i henhold til gældende regulativ.

El tilsluttes via et motorværn passende til motorens størrelse.

Kontroller korrekt omløbsretning. Er omløbsretningen forkert, må der byttes 2 faser i tilgangskablet.

3.0 Udstyrsvarianter

Maskinen leveres standard med motor, og 1 stk. sold.

Maskinen kan efter ønske leveres med følgende udstyr:

1. Indløbsplade (hvis ikke udløbsplade på foranstående maskine kan udnyttes).
2. Understel efter behov.
3. Udløb bagud. (det frasorterede føres bagud i kasse el. lign).
4. Sideudløb. (det frasorterede føres til den ene side i kasse el. lign).
5. Transportør (det frasorterede føres med transportbånd til den ene side i kasse el. lign).
6. Styreplader for transportør el. sideudløb

4.0 Betjening

Kontroller inden opstart at maskinen er korrekt placeret i forhold til de tilsluttede maskiner.

Udskiftning af sold sker ved at løsne de fire holdere, ved tryk ned på pal i midten af disse og derefter vippe håndtaget ud. Herefter kan soldet udskiftes og soldholderne trykkes ind igen.

5.0 Smøring og vedligeholdelse

Alle lejer er engangssmurte og kræver ingen vedligeholdelse, dog skal alle lejer efter højtryksrensning smøres med kugleleje-fedt.

Vigtigt!! Undgå oversmøring idet dette kan beskadige lejetætninger.

Fedtttype.

Castrol

LM NLGI 2,5

Tandremmen som trækker krumtappen holdes tilpas stram med strammeskruer ved motor.

For at sikre støjfri gang bør alle skruer efterspændes jævnlige.

5.1 Rengøring af maskine

Der henvises til Plantedirektoratets bekendtgørelse nr. 965 af 13. december 1993 (s. 6):

- 2.3.3 Læggekartoffelavlere med lukket avl skal rengøre og desinficere sortereanlæg m.m. efter hvert parti af forskellig sort. Desinfektion skal ske med et middel, der er anerkendt som effektivt af Statens Planteavlsvforsøg.
- 2.3.4 Autoriserede sorterevirksomheder, der også er autoriseret til avl af kartofler, skal rengøre og desinficere sortereanlæg m.m. under Plantedirektoratets kontrol, inden sortering af egen avl påbegyndes. Desinfektion skal ske med et middel, der er anerkendt som effektivt af Statens Planteavlsvforsøg.
- 2.3.5 Lokaler og maskiner m.m. skal hvert år være rengjorte og desinficeret inden den 30. juni. Desinfektion skal ske med et middel, der er anerkendt som effektivt af Statens Planteavlsvforsøg.

Ved højtryksrensning skal følgende områder afdækkes omhyggeligt:

Gearmotor, relæboks og elektrisk styringsboks.

For at opnå en optimal driftssikkerhed og små vedligeholdelsesomkostninger, er en omhyggelig smøring, vedligeholdelse og rengøring meget vigtigt.

6.0 Pakke/transportvejledning

Pakning/ emballering:

Alle typer SK pakkes i krympefolie.

Antal colli:

Maskinen pakkes samlet i 1 colli.

Vægt:

SK602: 120 kg

SK902: 150 kg

Dimension:

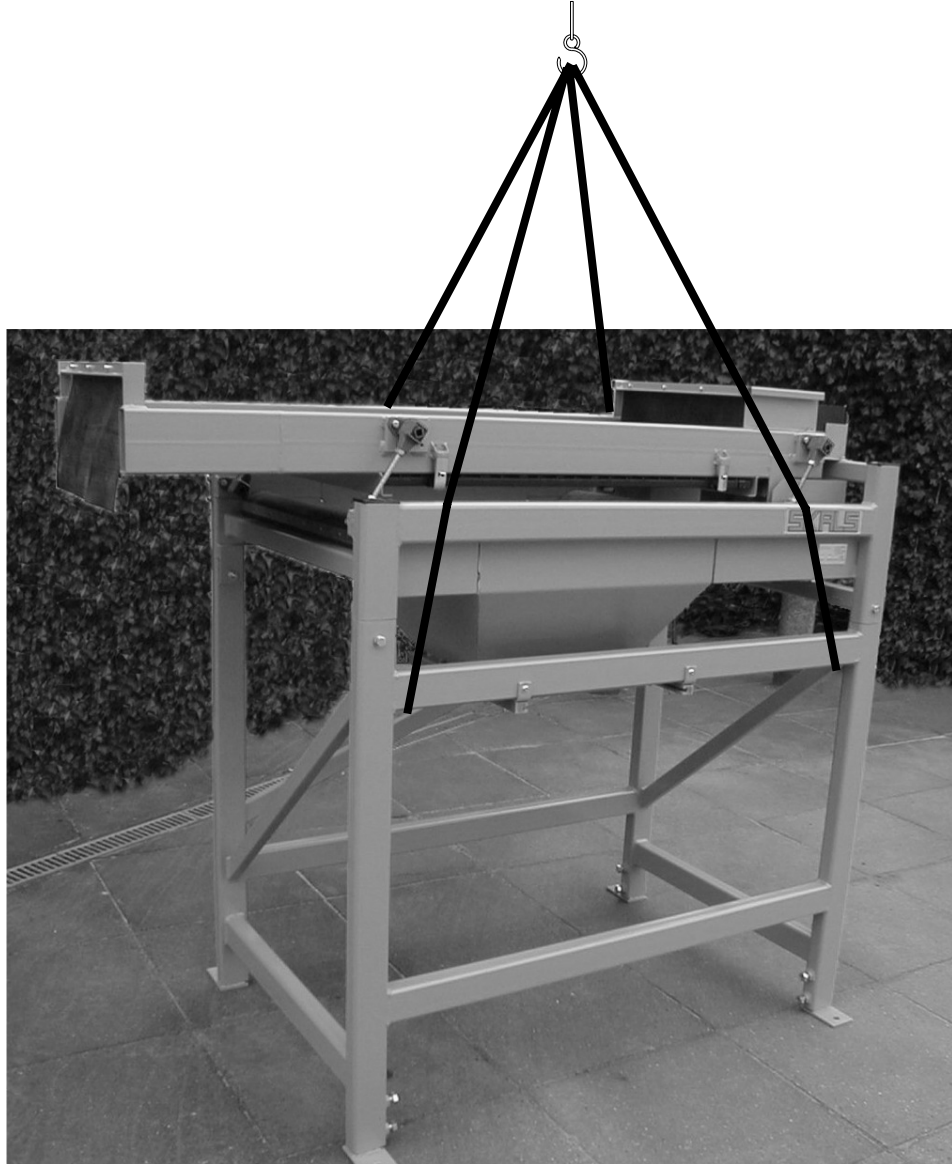
Længde (uden udløb) Bredde (uden udløb) Højde (uden understel).

SK602 1620 930 500

SK902 1620 1230 500

7.0 Transport- og løfteinstruktion

Hvis maskinen skal løftes, **skal** dette ske ved brug af nylonstropper monteret om maskinens fire ben jævnt før nedenstående illustration.



Figur 1

8.0 Reservedelsoversigt

Ved bestilling af reservedele angives maskintype, serie nr. og evt. positions nr.

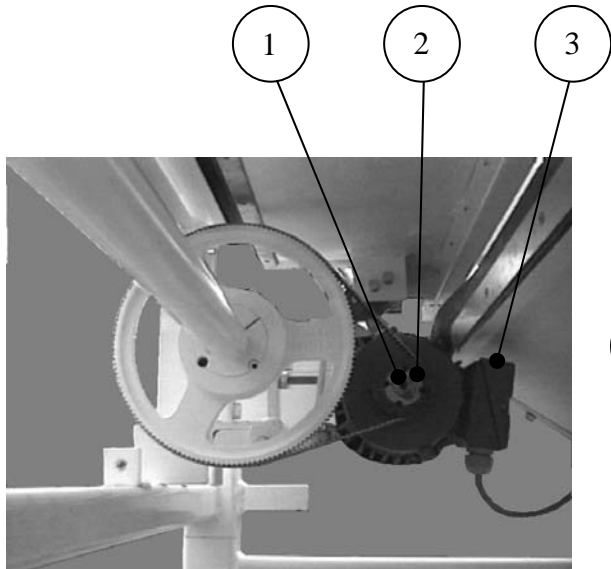


Fig. 2

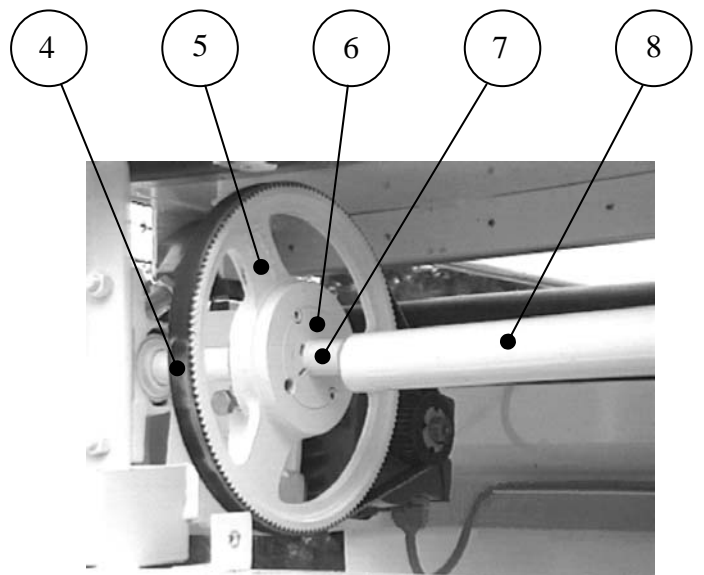


Fig. 3

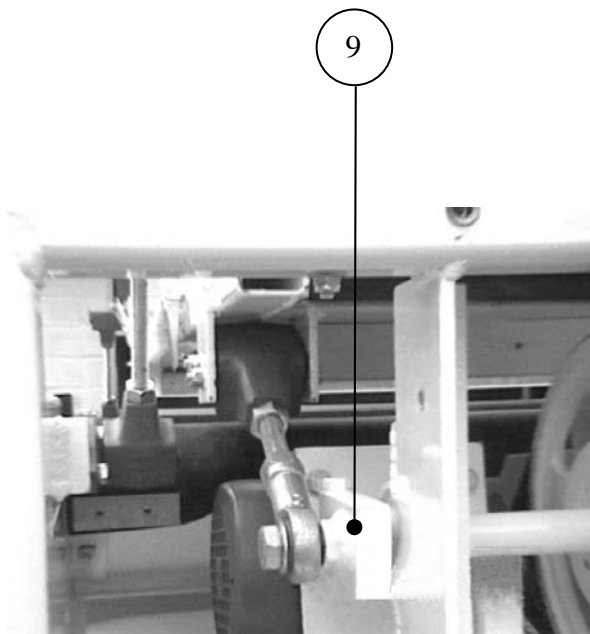


Fig. 4

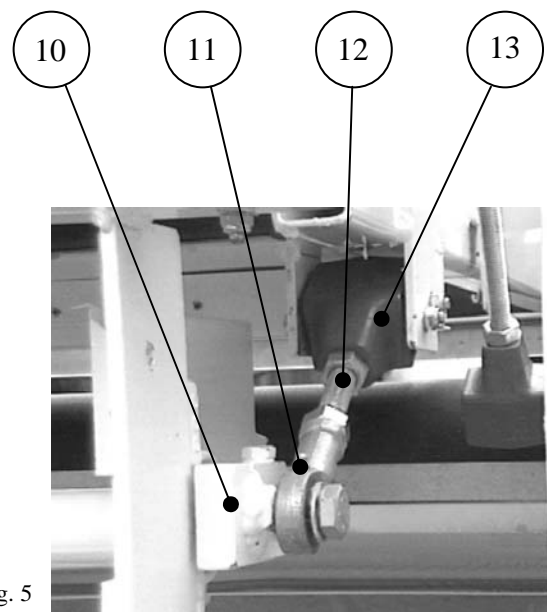


Fig. 5

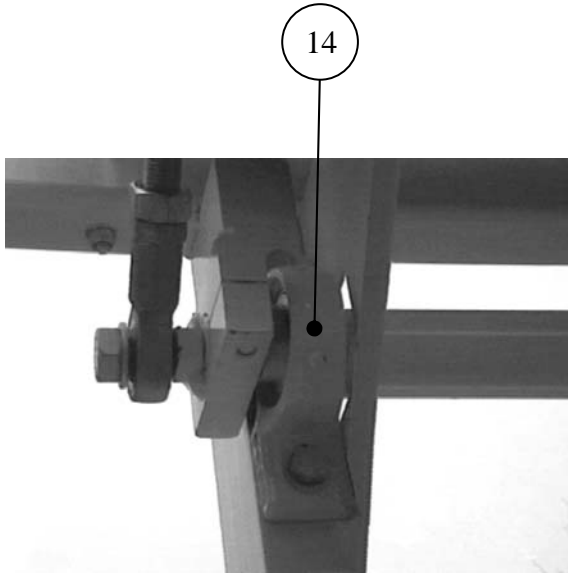


Fig. 6

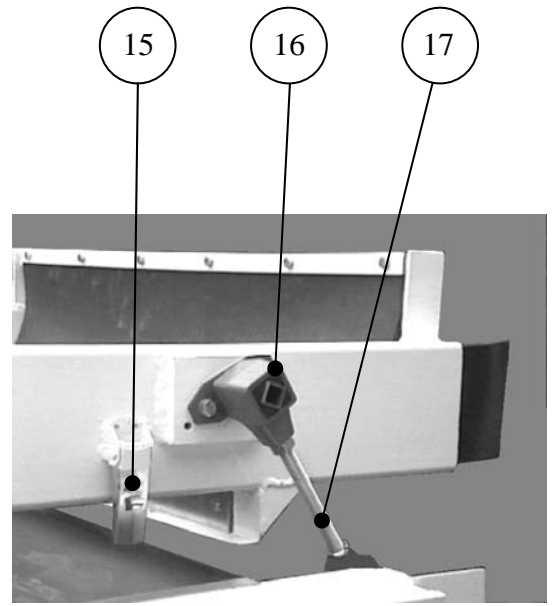


Fig. 7

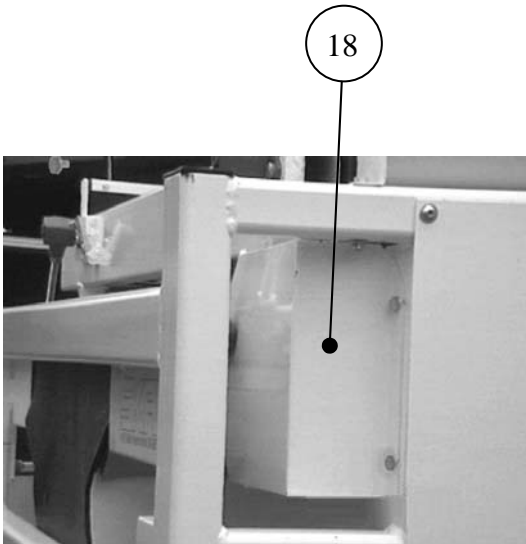


Fig. 8

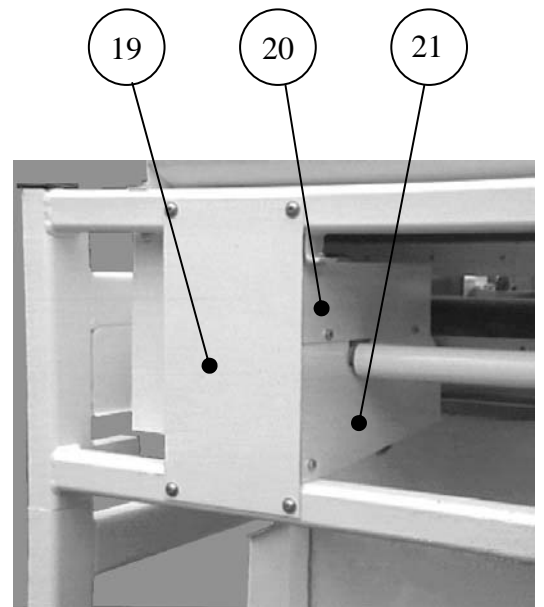


Fig. 9

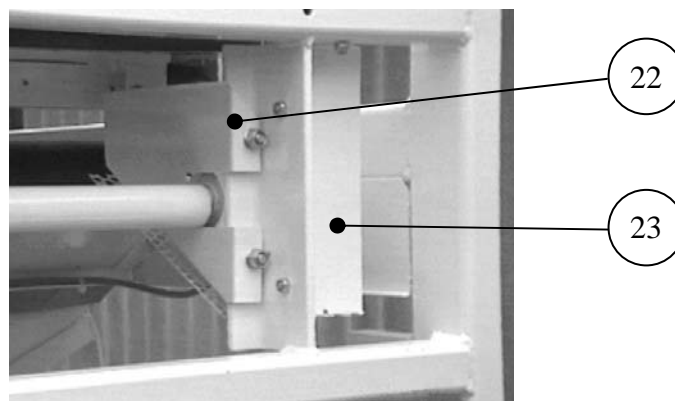


Fig. 10

Side	Fig. nr.	Pos. nr.	Betegnelse
5	2	1	Taper lock-bøsning
5	2	2	Tandremskive
5	2	3	Motor
5	3	4	Tandrem
5	3	5	Tandremskive
5	3	6	Taper lock-bøsning
5	3	7	Aksel
5	3	8	Afskærmning
5	4	9	Excenter
5	5	10	Excenter
5	5	11	Kugleled
5	5	12	Plejlstang
5	5	13	Rosta-element
6	6	14	Kugleleje
6	7	15	Soldholder
6	7	16	Rosta-element
6	7	17	Plejlstang
6	8	18	Skærm
6	9	19	Skærm
6	9	20	Skærm
6	9	21	Skærm
6	9	22	Skærm
6	10	23	Skærm



EU-Overensstemmelseserklæring

Fabrikant	
Firmanavn:	A/S Skals Maskinfabrik
Adresse:	Hovedgaden 56 8832 Skals, Denmark
Telefon:	87 25 62 00

erklærer hermed, at

Maskine:	Forsorterer
Mærke:	SK602/902
Type, serie nr., år:	

Er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i RÅDETS DIREKTIV:

- 1 Maskinsikkerhed – Direktiv 98/37/EC
- 2 Lavspændingsdirektivet (LVD) 2006/95/EEC
- 3 Elektromagnetisk kompatibilitet (EMC) Direktiv 89/336/EEC og den tilrettede 93/68/EEC.

Titel:	Produktions Manager
Navn:	Søren Lund Madsen
Firma:	A/S Skals Maskinfabrik

Dato: _____

Signatur: _____

