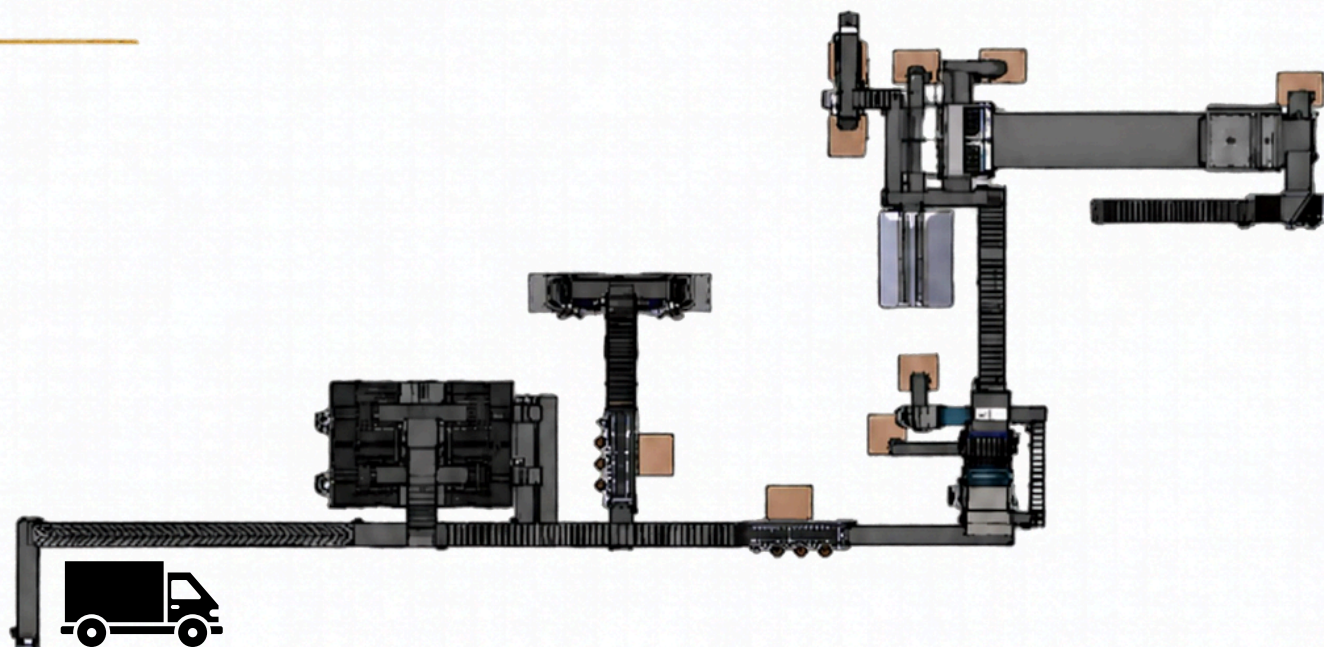


Nordenskov Kartofler

Komplet kartoffelhåndterings- og sorteringsanlæg med optisk sortering fra Skals Machinery



Nordenskov Kartofler i Varde har investeret i et helt nyt, komplet kartoffelhåndteringsanlæg fra Skals Machinery, installeret i nye produktionsfaciliteter. Den integrerede løsning samler mekanisk sortering, optisk sortering, inspektion, lager og fyldning i ét anlæg, der er designet til at imødekomme kravene til moderne kartoffelhåndtering.

Et komplet sorterings- og håndteringsanlæg

Anlægget omfatter transportører, et horisontalt RPH1024-pigbånd, en BMM2018-børstemaskine, de optiske sorteringssystemer PotatoCam og PreCam, en SDe 2403-sorteringsmaskine, RB830-inspektionsborde, AB636- og AVN660-siloer, en KFD630D dobbelt kassefylder samt en KSV650D dobbelt-bigbagfylder.

Kartoflerne føres ind i anlægget via det horisontale RPH1024-pigbånd og passerer derefter gennem BMM2018-børstemaskinen, som fjerner løst jord, inden sorteringen begynder.



Optisk sortering med PotatoCam og PreCam

PotatoCam identificerer synlige fejl på uvaskede kartofler ved hjælp af 12 kameraer, der registrerer produktet fra 16 forskellige vinkler. AI-baseret billedanalyse identificerer fejlene, mens live-data giver et overblik over fejltyper og deres procentvise fordeling. Sorteringsfølsomheden kan justeres efter produktet og de ønskede sorteringskriterier.

Efter PotatoCam håndterer PreCam de frasorterede kartofler, der skal anvendes til biogasproduktion. Systemet adskiller sten og jord fra det frasorterede kartoffelmateriale, så uønskede materialer fjernes, inden kartoflerne sendes videre til biogasproduktion.

Sammen bidrager PotatoCam og PreCam til en effektiv sorteringsproces, hvor fejlbehæftede kartofler identificeres, og det frasorterede materiale klargøres til videre behandling.



Præcis størrelsessortering med SDe 2403

SDe 2403 sorterer kartoflerne efter størrelse. De udskiftelige sold gør det muligt at tilpasse maskinen til forskellige sorteringskrav og giver dermed fleksibilitet, når produktspecifikationerne ændrer sig.

I kombination med de optiske sorteringsystemer indgår SDe 2403 som en del af en samlet løsning til størrelsessortering før optisk sortering.



Inspektion, indlagring og fyldning

Efter sortering giver RB830-inspektionsbordene mulighed for manuel inspektion af kartoflerne. AB636- og AVN660-siloerne bidrager med lagerkapacitet som en integreret del af anlægget, mens KFD630D dobbelt kassefylderen og KSV650D dobbelt bigbagfylderen giver fleksible muligheder for fyldning.

Anlægget omfatter desuden en separat transportørstation til fyldning i løs vægt med en indbygget falddæmper. Det gør det muligt at læsse kartofler direkte i lastbiler, samtidig med at risikoen for stødmærker og beskadigelser minimeres.



En komplet løsning fra Skals Machinery

Med den nye installation har Nordenskov Kartofler fået leveret et komplet kartoffelhåndteringsanlæg fra Skals Machinery. Den integrerede løsning kombinerer mekanisk sortering, optisk sortering og fleksibelt håndteringsudstyr for at understøtte effektive arbejdsgange og imødekomme forskellige sorteringskrav.

Skals Machinery takker Nordenskov Kartofler for tilliden og for at have valgt os som samarbejdspartner på projektet.

